

meiji

喷漆枪 涂装设备

SPRAY GUN & Painting Equipment



株式会社 明治机械制作所
MEIJI AIR COMPRESSOR MFG. CO., LTD.

株式会社明治机械制作所设立于1924年。所生产的空气压缩机和喷枪，无论在日本国内市场还是海外市场，都作为顶级品牌而享誉盛名。我们确信本公司的高品质喷枪能满足顾客的任何需求。



本公司喷枪的整个产品阵容，几乎能涵盖顾客所有的需求。

型号代码意思

- 枪身类型
FINER-CORE : 汽车修补喷枪
F410 : 中心杯式大型喷枪
FINER-FORCE : 汽车修补喷枪
F-ZERO : 汽车修补喷枪
FINER II : 汽车修补喷枪
FINER SPOT : 汽车修补喷枪
F110 : 小型喷枪
F210 : 大型喷枪
F110L : 低压雾化喷枪
F55 : 超小型喷枪

F110-G13T

- 喷嘴口径
2位数表示喷嘴口径，省略小数点。
送料方式
P : 压送式
S : 吸上式
G : 重力式

手持式喷枪选择指南

涂料种类 喷涂对象	聚氨酯			磁漆		邻苯二甲酸酐色水 泥(砂浆)涂料	丙烯酸	环氧树脂	聚酯	粘合剂	搪瓷	涂料粘度			喷涂对象的大小		
	汽车	金属	木头	金属	木头	金属	金属	金属	木头	木头		低	中	高	小	中	大
FINER-CORE	●											↑			↑		
F410	●											↑			↑		
FINER-FORCE	●											↑			↑		
FINER II	●											↑			↑		
FINER SPOT	●											↑			↑		
F-ZERO-P	●	●	●	●	●		●	●				↑			↑		
F110-P08P	●	●	●	●	●		●	●				↑			↑		
P10P	○	●	●	●	●		●	●				↑			↑		
P13P	○	○	○				●	○				↑			↑		
P15P							●					↑			↑		
F110-S10				●	●		○					↑			↑		
S13	○	○	○	●	●		●	○				↑			↑		
S15	○	○	●	●	●	○	●	●				↑			↑		
S20				●	●		●	○				↑			↑		
F110-S10T	●			○	○		○					↑			↑		
S13T	●	●	○	○	○		●	○				↑			↑		
S15T	●	●	○	○	○		●	●				↑			↑		
S20T			●		●			○				↑			↑		
F110-S13ST		●	○	○	○		●	○				↑			↑		
S15ST		●	●	○	○		●	●				↑			↑		
F110-G10				●	●	○	○					↑			↑		
G13	○	○	○	●	●		●	○				↑			↑		
G15	○	○	○	●	●		●	○				↑			↑		
G20			●		●			○				↑			↑		
F110-G10T	●			○	○		○					↑			↑		
G13T	●	●	○	○	○		●	○				↑			↑		
G15T	●	●	○	○	○		●	●				↑			↑		
G20T			●		●			○				↑			↑		
F110-G13ST	●	●	○	○	○		●	○				↑			↑		
G15ST	●	●	●	○	○		●	●				↑			↑		
F110-G08R				○	○							↑			↑		
G25R											●	↑		↑	↑		↑
F210-P12P	●	●	●	○	○	●	●	●				↑			↑		↑
P15P			●			●		○	○			↑			↑		↑
P20P									●			↑			↑		↑
P25P										●		↑			↑		↑
F210B-P30P										●		↑			↑		↑
F210-S15	○	○	●	●	●		●	○				↑			↑		↑
S20	○	○	●	●	●		●	●				↑			↑		↑
S25						○						↑			↑		↑
F210B-S30									○	●		↑			↑		↑
F210-S15T	●	●	●	○	○		●	○				↑			↑		↑
S20T	○	●	●	○	○	○	●	●				↑			↑		↑
S25T									●	●		↑			↑		↑

●对于各种合成树脂涂料，请注意粘度及干燥时间等。

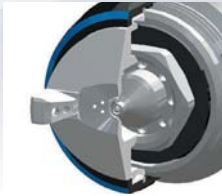
中心杯式汽车修补专用手持式喷枪

FINER-CORE 系列

高微粒化技术MMFT

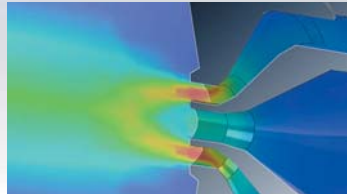
应用这些技术，在最佳位置设置喷枪补助孔并增加孔数和设置角度，得以向前端高效输送经过平喷控制（CORE 标准规格）而降低了不均匀性的多段整流空气，同时采用本公司独有的微粒化技术MMFT（Meiji Micros Fine Technology），以薄型喷嘴的使用促进了低气压下微粒子化的实现。

新型枪帽
实现立体喷射的进化

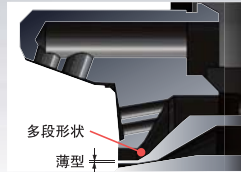


标准规格型

新型喷嘴
具备多段整流机构的前端薄型喷嘴（HVLP型共通）



涂料喷出示意图

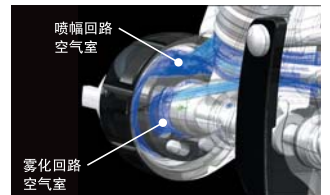


FINER-CORE-HVLP型的
枪帽断面形状



Dynamic Chamber

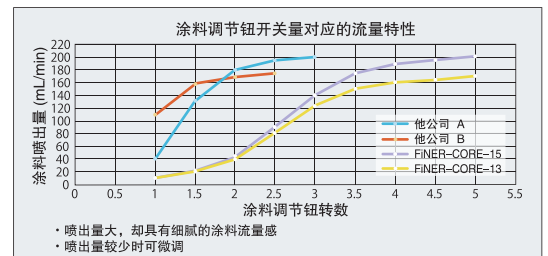
在追求枪身小型化的同时，最大限度地扩大了空气回路。通过组装本公司独有的特殊形状分离枪头基座，确保了超过大型喷枪的空气量，并通过对前端空气流的稳定供给，实现了高微粒化宽幅喷涂。



崇尚以人为本的设计 以Ergono Dynamics Design 为主题 追求“美观性”与“易用性”

优化涂料喷出量

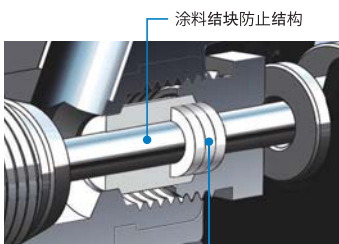
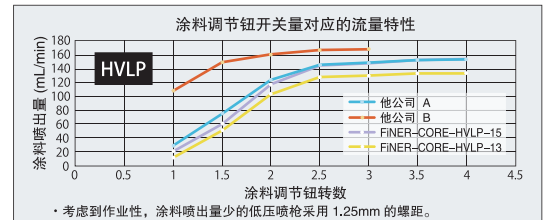
平稳上升的涂料喷出量特性。调节幅度大，可微调而不会出现流量的急剧增加。采用长期继承汽车修补喷枪技术的本公司独有的0.75mm涂料调节钮螺距。



低阻力结构·高耐久设计

注册号码 第5222039号

初期泄漏限度50万次。通过进一步拧紧实现100万次的高耐久性。套筒+软垫片的低阻力结构，使枪针的滑动不易因进一步拧紧而受到影响。

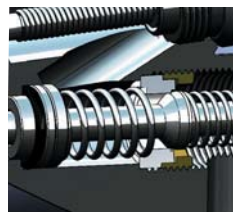


提高了更换性的“筒式枪针垫片”

阀门自动延伸高耐久结构

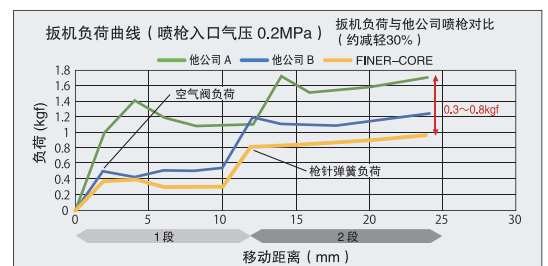
采用由超高分子量PE树脂制成的低阻力U型垫片。

同时通过外壳对空气阀动作的追随，防止垫片的不均匀损耗。



扳机负荷軽減结构

通过采用低摩擦擦垫片和传递阻力较小的回路结构的阀门形状优化，实现了整个行程不发生急剧压力波动的扳机操作。



专用枪架

- 涂料杯支撑型，可应对多种涂料杯位于中央的喷枪。
- 侧面与底面各设有4个φ6的孔穴，也可应对螺栓固定和磁铁固定。



型 号	送料方式	喷嘴口径 mm	枪帽型号	喷涂气压 (枪帽内压) MPa	喷距 mm	空气 消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	本体重量 g	适用涂料容器
FINER-CORE-13	重力式	1.3	FINER-CORE	0.2	200	300	170	280	郁金香形	1.5以上	340	6CP
FINER-CORE-15		1.5					200	300				
FINER-CORE-HVLP-13	重力式	1.3	FINER-CORE-HVLP	0.18 (0.07)	200	380	135	280	郁金香形	1.5以上	340	6CP
FINER-CORE-HVLP-15		1.5					155	300				

● 测量使用瓷漆，涂料粘度为明治V-1粘度杯20秒。 ● 空气入口口径：G1/4，涂料入口口径：G3/8

手持式喷枪

F410 系列

高性能并 达到平衡 出色效果

以更大的喷幅及薄而均一的涂膜达到出色效果。
 喷涂气压降低至0.25MPa。
 枪身达到平衡，仅重415g。
 基于人体工学设计的曲线形手柄。
 低阻力垫片的使用，减轻扳机的负荷。
 镀铬的枪身不仅美观，而且持久耐用，维护也很方便。
 能满足所有需求的丰富的产品阵容。
 可用水性涂料的不锈钢通道。
 取得CE及Atex认证。
 HVLP型也可使用1.3~1.5mm的流体喷嘴口径。



型号	送料方式	喷嘴口径 mm	标准枪帽	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气消耗量 L/min	枪帽内 气压 MPa	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	喷幅形状	连接口径	重量 g	适用 涂料容器
F410-G10EV	重力式	1.0	10EV	0.25	250	270	-	115	200	郁金香形	空气用：G1/4 涂料用：G3/8	415	6CP
F410-G12EV		1.2	12EV			270		160	220				
F410-G13EV		1.3	13EV			280		190	240				
F410-G14EV		1.4	14EV			290		205	245				
F410-G15EV		1.5	15EV			300		235	250				
F410-G18EV		1.8	18EV			325		295	285				
F410-G20EV		2.0	20EV			340		315	330				
F410-G25EV		2.5	25EV			390		385	340				
F410-G10EVW	重力式	1.0	10EVW	0.25	250	315	-	115	250	郁金香形	空气用：G1/4 涂料用：G3/8	415	6CP
F410-G12EVW		1.2	12EVW			315		160	280				
F410-G13EVW		1.3	13EVW			325		195	300				
F410-G14EVW		1.4	14EVW			325		215	310				
F410-G15EVW		1.5	15EVW			325		245	320				
F410-G13SP	重力式	1.3	SP	0.2	200	295	-	155	300	郁金香形	空气用：G1/4 涂料用：G3/8	415	6CP
F410-G14SP		1.4						175	310				
F410-G13HVLP	重力式	1.3	HVLP	0.2	200	385	0.07	135	265	郁金香形	空气用：G1/4 涂料用：G3/8	415	6CP
F410-G14HVLP		1.4						140	270				
F410-G15HVLP		1.5						145	275				

●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。

汽车修补喷枪

FINER 系列



型号	送料方式	喷嘴口径 mm	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气消耗量 L/min	涂料喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	重量 g	适用涂料容器
FINER II PLUS	重力式	1.4	0.2	200	220	140	300	郁金香形	1.5以上	295	1G-2U, 2GD 4GD, 4GF-U, 4GB-U 4GPA-U, 4G-TA
FINER SPOT-G12		1.2	0.15	150	80	75	190	郁金香形	0.75以上	167	

●高固体+K底漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯12秒。 ●空气入口口径及涂料入口口径：G1/4
 ●习惯用左手的人可使用FINER II PLUS型。详情请向附近的销售代理店或本公司咨询。

厚膜光泽

FINER-FORCE B

实现了透明涂装所要求的“涂膜厚且牢固”“粒径均一”“喷幅形状均一”。还最适用于涂膜厚且发挥光泽感的单色涂装。

- 采用1.6mm的喷嘴口径。厚膜光泽的透明漆/单色漆专用喷枪。
- 以郁金香形喷幅实现高微粒化。



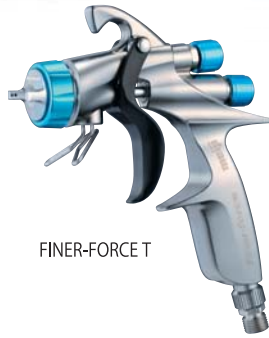
FINER-FORCE B

薄膜高微粒化

FINER-FORCE T

聚焦于从传说中的名喷枪FINER-G14TC继承下来的金属漆/珍珠漆涂装而研发。高维实现“高微粒化”“薄膜”“平喷（均一）喷幅”等金属漆/珍珠漆涂装所不可或缺的喷涂性能。

- 微粒化性能高、斑点少、薄膜均一的郁金香形平喷形状。最适用于金属漆 / 珍珠漆涂装要求的缩短喷距进行高辉度镜面涂装这一喷涂风格，是一款高微粒化、高分散型的喷枪。



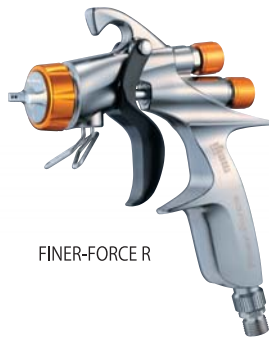
FINER-FORCE T

薄膜镜面

FINER-FORCE R

空气量小、飞散度低的SVLP (Small VolumeLow Pressure) 喷枪。聚焦“微粒化”和“膜厚均一”而研发。是从初学者到熟练技术人员、从单色漆到金属漆均可适用的全能喷枪。

- 喷枪具有高微粒化、空气量小、飞散度低的特点，因此象毛笔一样易于操作，初学者也能够喷涂成理想的涂膜。底漆（单色漆/金属漆）用。



FINER-FORCE R

F-ZERO Type C

高微粒化平喷

喷枪侧重于在进行彩色基底和清色的色差与亮度差较大的修补涂装时将青色涂装得更加均匀，使重涂变得更加容易。适用于从镀覆风格和青色，到金属漆/珍珠漆，也可用于单色漆。



F-ZERO Type C

F-ZERO-S Type T

高微粒化平喷

将枪体改造为吸上式专用回路，实现了与重力式Type T同等的性能。可搭载吸上式所特有的大型涂料罐，更容易进行大面积涂装。



F-ZERO-S Type T

F-ZERO

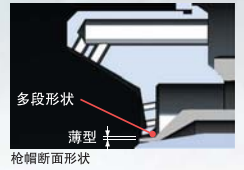
※图片所示的涂料罐为组装示例。

设计与枪身平衡

枪身为优美的流线形。贴合手掌、容易把持的枪身设计。设想在枪身上安装涂料罐的状态，通过加粗手柄将重心置于后方，通过抵消涂料罐的扭矩实现了枪身平衡。

高微粒化技术 MMFT

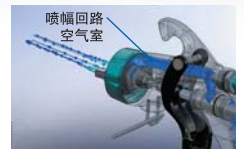
采用独创的微粒化技术MMFT (Meiji Micros Fine Technology) 向前端高效输送多段整流空气，通过薄型喷嘴实现微粒化，从而促进了低压力下的微粒化。



多段形状
薄型
枪帽断面形状

枪身回路的最优化设计

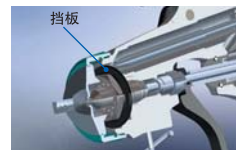
应用CAE (流体分析)，实现了枪身和空气回路内的流速和压力损失的可视化。通过新的最优化空气回路设计，实现了可减少压力损失的空气回路。



喷幅回路
空气室

喷幅的稳定化

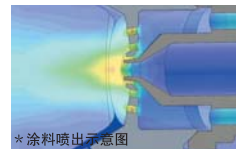
新追加挡板。通过对枪帽内空气进行整流，形成稳定的喷幅。



挡板

喷嘴周边最优化设计

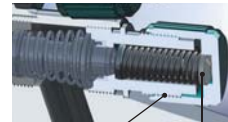
将CAE (流体分析) 也应用于涂料喷嘴及枪帽的设计。为了形成最佳的微粒和喷幅形状，通过对喷嘴及枪帽形状的100多次分析，新采用了最佳的喷嘴及枪帽形状。



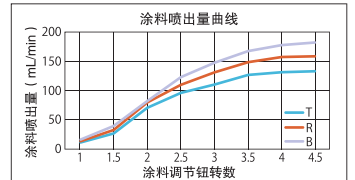
* 涂料喷出示意图

优化涂料喷出量

平稳上升的涂料喷出量特性。可微调，因而不会出现流量的急剧增加。采用MEIJI传统的0.75mm涂料调节钮螺距。通过导入滑簧插件，实现平稳调节。



0.75mm
间距
滑簧插件



枪针垫片采用低阻力结构和高耐久设计

初期泄漏限度50万次。通过进一步拧紧实现100万次的高耐久性。采用低滑动结构，使用套筒+软垫片使枪针的滑动不易因进一步拧紧而受到影响。



提升了更换性的“筒式枪针垫片”

提升维护性

针阀套件和枪针弹簧的一体化实现了维护作业时容易遗失的枪针弹簧与针阀的一体化。



改变阀座结构

通过减少配件数量，作为阀座套件供给配件，得以只需内六角扳手即可完成阀座的维护。



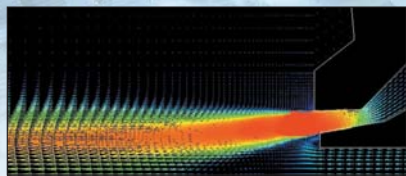
型号	送料方式	涂料喷嘴 口径 mm	喷涂气压 MPa	喷距 mm	空气 使用量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷嘴 mm	喷嘴形状	所需 压缩机 kW	本体 重量 g	适用涂料容器
FINER-FORCE B	重力式	1.6	0.2 (枪帽内压)	200	190	180	280	郁金香形	1.5以上	325	1G-2U、2GD、4GD 4GF-U、4GB-U 4GPA-U、4G-TA
FINER-FORCE T		1.4		200 (150)	210	130	260 (220)				
FINER-FORCE R				200	180	160	250				
F-ZERO Type C	重力式	1.4	0.15	150	175	140	220	郁金香形	1.5以上	290	
F-ZERO-S Type T	吸上式	1.4	0.2	200	230	120	220	郁金香形	1.5以上	295	7SB、7SLB 10SB-2、10SLB-2

●FINER-FORCE的测量使用高固汽车修补涂料，涂料粘度为明治V-1粘度杯12秒。 ●F-ZERO的测量使用1K底漆汽车修补涂料，涂料粘度为明治V-1粘度杯12秒。
●空气入口口径、涂料入口口径为G1/4。 ●F-ZERO还可供习惯用左手的人使用。请随时咨询。

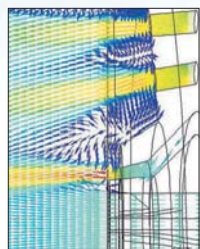
手持式喷枪

F110/F-ZERO/F210 系列

满足顾客需求的最新的手持式喷枪



以最佳的气流提升喷涂效果的新的微粒化方式



高涂着效率
强力
出色的操作性能



为补漆专门设计的特殊枪帽

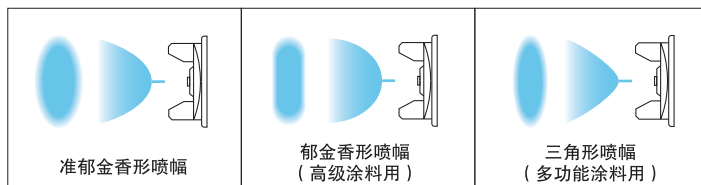
(F110-S13ST, F110-S15ST, F110-G13ST, F110-G15ST)

为提供用于从小面积到中面积喷涂的理想喷枪，专为补漆而特别设计。

特殊枪帽10PMAS适用于以喷涂压力为0.4MPa的线条喷涂。
可用水性涂料的不锈钢通道。

(F110-P0810PMAS, F110-P10PMAS)

为了以更高的微粒化及更大的喷幅达到出色效果，专为线条喷涂而特别设计。



F110 系列 (小型喷枪)

型号	送料方式	喷嘴口径 mm	标准枪帽	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	重量 g	适用涂料容器
F110-P08P	压送式	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	郁金香形	1.5以上	293	各种涂料 压力罐、 涂料隔膜泵
F110-P10P		1.0	10P			230	245	240				
F110-P13P		1.3	13P			280	310	270				
F110-P15P		1.5	15P			290	330	275				
F110-P0810PMAS		0.8	10PMAS	340	175	245	301					
F110-P10PMAS		1.0	10PMAS	0.4	300	340		230			260	
F110-S10	吸上式	1.0	10	0.25	200	110	90	130	三角形	0.4以上	293	7SB 10SB-2 7SLB 10SLB-2
F110-S13		1.3	13			140	130	160		0.75以上		
F110-S15		1.5	15			160	160	170				
F110-S20		2.0	20			175	210	185				
F110-S10T	吸上式	1.0	10T	0.2	200	170	75 *	160 *	郁金香形	1.5以上	293	7SB 10SB-2 7SLB 10SLB-2
F110-S13T		1.3	13T			200	125 *	180 *				
F110-S15T		1.5	15T			215	150 *	185 *				
F110-S20T		2.0	20T			225	180 *	210 *				
F110-S13ST	吸上式	1.3	13ST	0.25	200	215	150	160	准郁金香形	1.5以上	293	7SB, 10SB-2 7SLB, 10SLB-2
F110-S15ST		1.5	15ST			225	180	170				
F110-G10	重力式	1.0	10	0.25	200	110	95	140	三角形	0.4以上	293	1G-2U, 2GD, 4GD 4GF-U, 4GB-U 4GPA-U, 4G-TA
F110-G13		1.3	13			140	150	170		0.75以上		
F110-G15		1.5	15			160	180	180				
F110-G20		2.0	20			175	260	195				
F110-G10T	重力式	1.0	10T	0.2	200	170	90 *	180 *	郁金香形	1.5以上	293	1G-2U, 2GD, 4GD 4GF-U, 4GB-U 4GPA-U, 4G-TA
F110-G13T		1.3	13T			200	160 *	210 *				
F110-G15T		1.5	15T			215	180 *	215 *				
F110-G20T		2.0	20T			225	235 *	240 *				
F110-G13ST	重力式	1.3	13ST	0.25	200	215	180	180	准郁金香形	1.5以上	293	1G-2U, 2GD, 4GD 4GF-U, 4GB-U 4GPA-U, 4G-TA
F110-G15ST		1.5	15ST			225	205	190				
F110-G08R	重力式	0.8	08R	0.25	200	75	55	35	圆形	0.4以上	293	1G-2U, 2GD, 4GD 4GF-U, 4GB-U 4GPA-U, 4G-TA
F110-G25R		2.5	25R			155	320	50		1.5以上		

●磁漆时，涂料粘度为明治V-1粘度杯20秒。 ●P型时，压送压力为0.08MPa。

●带*记号的数值来自涂料粘度为明治V-1粘度杯12秒的汽车修补涂料。

●空气入口口径及涂料入口口径：G1/4 ●习惯用左手的人可使用F110-G型。详情请向附近的销售代理店或本公司咨询。

用于F110系列的枪帽选择指南

枪帽	10	13	15	20	13ST	15ST	10T	13T	15T	20T	08P	10P	13P	15P	08R	25R
喷嘴口径	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	—	○
	1.0	—	○	○	○	○	—	○	○	○	○	—	○	○	○	○
	1.3	×	—	○	—	○	×	—	○	○	×	×	—	○	×	○
	1.5	×	○	—	○	—	×	○	—	○	×	×	○	—	×	○
	2.0	×	○	○	—	○	×	○	○	—	×	×	○	○	×	○
	2.5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	—

●吸上式及重力式与压送式互换。

●通过枪帽套件和流体喷嘴调节涂料喷出量与空气消耗量。

●带○记号的，表示可互换。



F110-P

F110-S
附带7SB涂料罐F110-G
附带4GD涂料罐F110-GR
附带4GD涂料罐**F-ZERO-P**

高微粒化方式的汽车修补喷枪

F-Zero上带有特殊的P型枪帽。以较少的空气消耗量实现理想的微粒化和更大的喷幅。



F210-P

F210-S
附带10SC涂料罐

*涂料罐需另行订购。

F-ZERO 系列 (小型喷枪)

型号	送料方式	喷嘴口径 mm	标准枪帽	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气 消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	重量 g	适用涂料容器
F-ZERO-P08	压送式	0.8	P型	0.2	200	240	160	220	郁金香形	1.5以上	295	各种涂料 压送箱、 涂料隔膜泵
F-ZERO-P10		1.0				240	250	280				
F-ZERO-P13		1.3				230	340	320				

●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。

●P型时，压送压力为0.08MPa。

●空气入口口径及涂料入口口径：G1/4

F210 系列 (大型喷枪)

型号	送料方式	喷嘴口径 mm	标准枪帽	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气 消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	重量 g	适用涂料容器	
F210-P12P	压送式	1.2	12P	0.25	250	335	530	350	郁金香形	2.2以上	391	各种涂料 压力罐、 涂料隔膜泵	
F210-P15P		1.5	15P			345	880	370		3.7以上			
F210-P20P		2.0	20P			375	1,280	400					
F210-P25P		2.5	25P			410	1,710	420					
F210B-P30P		3.0	30P			420	1,940	440					
F210-S15	吸上式	1.5	15	0.25	250	170	205	220	三角形	1.5以上	391	10SC 10SLB	
F210-S20		2.0	20			220	285	280		2.2以上			
F210-S25		2.5	25			275	350	300					
F210B-S30		3.0	30			320	360	300					3.7以上
F210-S15T		吸上式	1.5			15T	0.25	250		250			
F210-S20T	2.0		20T	280	265	310			3.7以上				
F210-S25T	2.5		25T	335	325	320							

●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。

●P型时，压送压力为0.08MPa。

●T型所显示的涂料喷出量和最大有效喷幅，是由涂料粘度为明治V-1粘度杯12秒的聚氨酯底漆汽车修补涂料来决定。

●空气入口口径：G1/4，涂料入口口径：G3/8

用于F210系列的枪帽选择指南

枪帽	15	20	25	30	15T	20T	25T	12P	15P	20P	25P	30P
喷嘴 口径	1.2	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○
	1.5	—	○	○	○	—	○	○	—	○	○	○
	2.0	×	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○
	2.5	×	○	—	○	×	○	—	×	○	—	○
	3.0	×	×	○	—	×	○	×	×	×	○	—

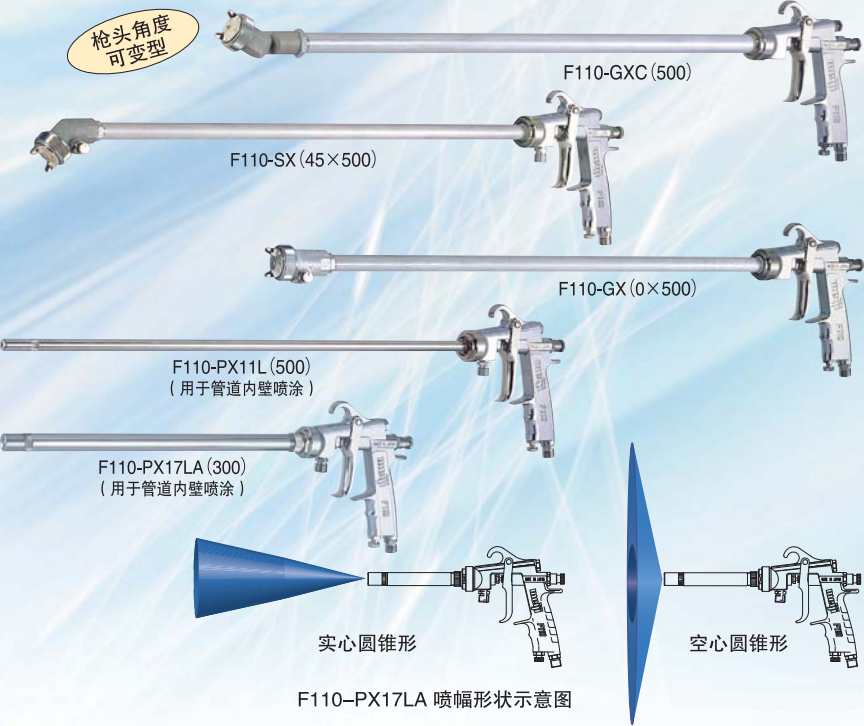
●吸上式和压送式喷枪上的相同尺寸的喷嘴可以互换。

●使用枪帽套件和流体喷嘴来调节涂料喷出量与空气消耗量。

●带○记号的，表示可以互换。

延长喷枪

F110 系列



枪头角度可变量
只需将基座螺帽拧松，枪头角度便可进行360°的调节。此外，将前端螺栓拧松，枪头的角度便可在90°~90°的范围内进行调节。
空气和涂料的通道用管采用分离式的双管，提高紧凑性和耐久性。
用于喷涂与喷幅的空气回路各异，因此可手动调节喷幅。

枪头角度固定型
枪头角度可选择0°或45°。仅在枪头角度为45°的情况下，将基座螺帽拧松，枪头角度可进行360°的调节。

内壁喷涂型
F110-PXL型装有专为涂装管道内壁而研发的特殊喷嘴和枪帽，适用于涂装内径较小的长管道内壁。
F110-PX17LA型通过调节管道的位置，可喷出实心圆锥形和空心圆锥形两种。适用于小于φ300mm管道内壁的喷涂。

型号	型	送料方式	喷嘴口径 mm	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	所需压 缩机输出 功率 kW	可插入枪头的 枪头角度和内径 mm	管长 mm	重量 g
F110-PXC10P	枪头角度 可变量	压送式	1.0	0.25	200	160	190	210	1.5	0°: 40	500	620
F110-PXC13P			1.3			175	235	220			1,000 *	
F110-SXC15		吸上式	1.5			125	60	110	0.75	90°: 60	500 *	
F110-GXC15	延长喷枪	重力式	1.5			65	115	115			500 *	
F110-PX10P	延长喷枪	压送式	1.0	0.25	200	180	245	230	1.5	0°: 40	500	555
F110-PX13P			1.3			195	310	240			1,000 *	
F110-SX15		吸上式	1.5			140	120	150	0.75	45°: 55	1,500 *	
F110-GX15		重力式	1.5			140	160	160			500 *	555
F110-PX11L	用于喷涂 管道内壁的	压送式	1.5	0.25	200	70	120	60	0.75	0°: 13 (仅限直型)	500	555
F110-PX17LA	实心圆锥形		1.3	0.3	150	180	130	100	1.5	0°: 20 (仅限直型)	1,000 *	710
	空心圆锥形				30		300 * 130	300 * 250			1,500 *	

●带*记号的是最长的管长。最长长度以内的管长，能以50mm为单位制作。 ●使用较长管时，涂料喷出量会减少。
●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。另外，P型的压送压力为0.08MPa。
●PX (PXC) 型的喷嘴口径有0.8mm和1.5mm。SX (SXC) 及GX (GXC) 型的喷嘴口径有1.0mm、1.3mm、2.0mm。
●F110-PX17LA型使用磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯12秒，带**记号的为20秒。另外，压送压力为0.08MPa，带**记号的为0.03MPa。
●空气入口口径及涂料入口口径：G1/4 ●规格是用于管长500mm的喷枪。

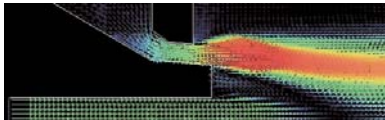
备注
●喷枪在使用时，无法变更枪头角度。在涂料回路清洁后内部无流体的情况下，可变更枪头角度。就设计和结构而言，请避免频繁变更角度。
●喷枪在使用时，请勿拧松枪帽螺帽。改变枪帽朝向时，不用拧松枪帽螺帽，只需转动枪帽本身即可。
●流体粘度，压送式时不满明治V-1粘度杯30秒，吸上式和重力式时不满明治V-1粘度杯20秒。高粘度流体可能造成喷出量少，PX17LA型可能无法扩散成空心圆锥形。

喷笔、超小型喷枪

MP/F55 系列



F55系列
通过低压提升微粒化性能，实现高性能化和高节能化。
通过枪帽和流体喷嘴的最优化设计，微粒化和节能方面都得以提升。



▲ F55的CFD分析

型号	送料方式	喷嘴口径 mm	喷涂压力 MPa	空气消耗量 L/min	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	重量 g	涂料罐容量 mL
MP-2	重力式	0.2	0.15	5	圆形	0.1~0.2	65	1
MP-3		0.3					95	7

型号	送料方式	喷嘴口径 mm	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气消耗量 L/min	涂料喷出量 mL/min	最大有效喷幅 mm	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	重量 g	涂料罐容量 mL
F55-G05R	重力式	0.5	0.1～0.3	100～150	19～43	21～26	～25	圆形	0.2～0.4	171	150 (1G-2罐)
F55-G08R		0.8				46～64	～35				
F55-G05		0.5	0.1～0.2		43～66	17～22	～90	平喷形 (三角形)		166	
F55-G08		0.8				34～47	～120				

●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯12秒。 ●空气入口口径及涂料入口口径：G1/4

低压雾化手持式喷枪

F110L 系列



辅助空气孔（3D空气）
提升喷幅的稳定性

枪帽垫片（氟树脂）
提升耐溶剂性
拧紧力度适中

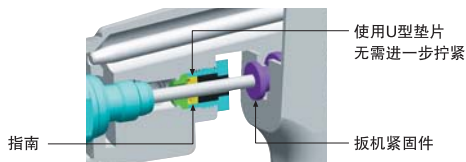
前端：薄且直（S型）
前端：薄，锥形（P型）
提升微粒化。低气压化。粉尘飞散量减少

喷嘴孔从6个增加至8个
提升气流的稳定性

F110L-S
带7SB
涂料罐

F110L-G
带4GB-U涂料罐

*涂料罐需另行订购。



低压雾化喷枪的概念和特征

低压雾化喷枪，由于其枪帽内压较低，而枪帽的喷嘴口径较大，因此当涂料释放到大气中时，气流速度便马上下降。由此，降低雾化速率，从而减少涂料弹射，实现高涂着效率。因此，与多功能喷枪相比，涂料消耗量约减少15~30%（对比本公司产品）。通过减少涂料的飞散和弹射，喷涂的作业环境得以改善，同时也减少了喷涂室的维护工作。

型号	送料方式	喷嘴口径 mm	喷涂压力 MPa	枪帽内气压 MPa	喷距 mm	空气消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	重量 g	适用涂料容器
F110L-P08LP	压送式	0.8	0.18	0.07	200	345	165	230	郁金香形	3.7以上	308	各种涂料压送箱、 涂料隔膜泵
F110L-P10LP		1.0					225	250				
F110L-P13LP		1.3					320	270				
F110L-S20LS	吸上式	2.0	0.15	0.07	200	265	110	270	郁金香形	3.7以上	308	7SB, 10SB-2 7SLB
F110L-G13LS	重力式	1.3	0.12	0.05	200	235	100	260	郁金香形	3.7以上	308	1G-2U, 2GD, 4GD 4GF-U, 4GB-U 4GPA-U, 4G-TA
F110L-G15LS		1.5					115	270				

●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。 ●P型时，压送压力为0.08MPa。 ●空气入口口径及涂料入口口径：G1/4

低压雾化自动喷枪

A110L 系列

采用3D空气

以极低的枪帽内压0.07MPa，实现出色的微粒化。
3D空气的斜向气流，使喷幅更加稳定。

涂着效率高、飞散度低、环保、成本降低。

低压的设置，使空气消耗量减少约30%、涂着效率提高约10%。同时，通过飞散度低的涂装，减少涂料消耗量，并改善作业环境。



A110L-P

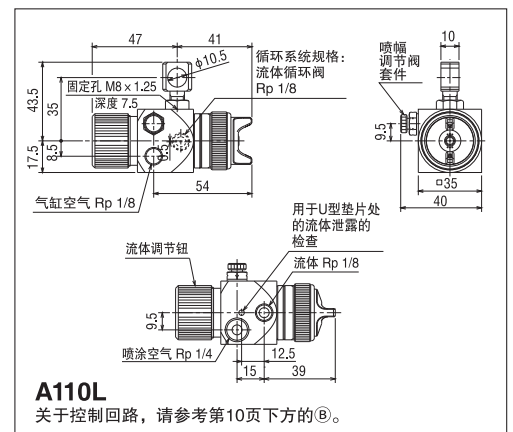
可进行远程操作

可通过远程操作调节喷幅。

导管固定装置

空气接口和涂料接口使用了市场上出售的导管固定装置，使其便于使用。

尺寸 mm



型号	喷嘴类型	送料方式	喷嘴口径 mm	喷涂压力 MPa	枪帽内气压 MPa	喷距 mm	空气消耗量 L/min	涂料喷出量 mL/min	最大有效喷幅 mm	重量 g
A110L-P06LP	F110L	压送式	0.6	0.18	0.07	200	345	85	190	206
A110L-P08LP			0.8					165	230	
A110L-P10LP			1.0					225	250	
A110L-P13LP			1.3					320	270	

●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。 ●压送压力为0.08MPa。

●可使用循环式。订购时请指明循环式。

自动喷枪



FA110/FA210/A110/A210 JA/SA/A55/AHS2A 系列

新的微粒化方式
(FA110, FA210, A110, A210, SA110)
以最优化的涂料喷出量实现高质量的涂膜。

轻且小巧
轻且小巧的设计，即使狭小的地方也可放置。

耐久性强的非润滑型
(FA110, FA210, A110, A210)
涂料管使用特殊“U”型枪针垫片，增强了耐久性，无需润滑。空气管采用氟树脂枪针垫片，进一步增强了耐久性。

可用于远程操作
(A110, A210) (此为FA型的选选项。)
喷嘴可利用压缩空气进行远程操作来调节（开闭）。

可用水性涂料的不锈钢通道
(FA110, FA210)

型	型号	喷嘴类型	送料方式	喷嘴口径 mm	标准枪帽	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气 消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷嘴 mm	喷嘴形状	重量 g	主要用途	
内置喷涂空气阀	FA110-P08P	F110	压送式	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	郁金香形	504	小物体、低粘度、外涂层	
	FA110-P10P			1.0	10P			230	245	240			小物体、低粘度和中粘度、外涂层	
	FA110-P13P			1.3	13P			280	310	270				
	FA110-P15P			1.5	15P			290	330	275				
	FA210-P12P	F210	压送式	1.2	12P	335	530	350	郁金香形	515	大物体、低粘度、外涂层			
	FA210-P15P			1.5	15P	345	880	370			大物体、中粘度、 表面涂层和外涂层			
	FA210-P20P			2.0	20P	375	1,280	400			大物体、高粘度			
	FA210-P25P			2.5	25P	410	1,710	420						
多功能	A110-P08P	F110	压送式	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	郁金香形	191	小物体、低粘度、外涂层	
	A110-P10P			1.0	10P			230	245	240			小物体、中粘度、 表面涂层和外涂层	
	A110-P13P			1.3	13P			280	310	270				
	A110-P15P			1.5	15P			290	330	275				
	A210-P12P	F210	压送式	1.2	12P	335	530	350	郁金香形	248	大物体、低粘度、外涂层			
	A210-P15P			1.5	15P	345	880	370			大物体、中粘度、 表面涂层和外涂层			
	A210-P20P			2.0	20P	375	1,280	400			大物体、高粘度			
	A210-P25P			2.5	25P	410	1,710	420						
半自动	JA110-P08P	F110	压送式	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	郁金香形	143	小物体、低粘度	
	JA110-P10P			1.0	10P			230	245	240			小物体、中粘度	
	JA110-P13P			1.3	13P			280	310	270				
	JA110-P15P			1.5	15P			290	330	275				
	SA110-P08P	F110	压送式	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	郁金香形	108	低粘度	
	SA110-P10P			1.0	10P			230	245	240			中粘度	
	SA110-P13P			1.3	13P			280	310	270				
	SA110-P15P			1.5	15P			290	330	275				
紧凑	A55-P05R	F55	压送式	0.5	—	0.2	100~150	30	100	~25	圆形	79	小物体、低粘度	
	A55-P08R			0.8					240	~35				
	A55-P05			0.5				66	100	~90	三角形	71		
	A55-P08			0.8					240	~120				
高精度	AHS2A-P30	HS2	压送式	3.0	—	0.29	—	160	—	260	三角形	480	大物体、高粘度	
	AHS2A-P40			4.0				180						

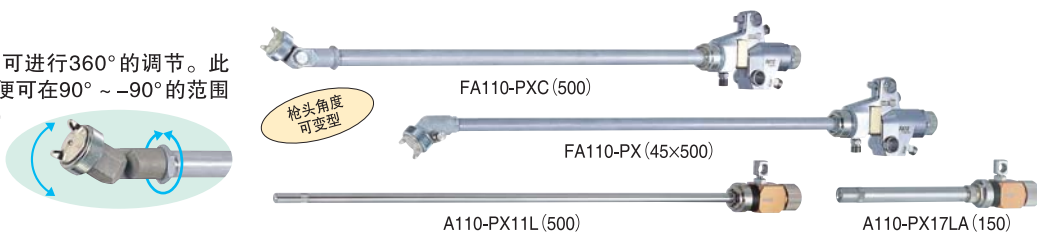
●110型及210型使用磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。 ●AHS2A型使用磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯22秒。
●110及210型的压送压力为0.08MPa，AHS型的压送压力为0.1MPa。

●FA110、FA210、A110、A210、A55、及AHS2A型均可使用循环式。订购时请指明循环式。

延长自动喷枪

FA110/A110 系列

只需将基座螺帽拧松，枪头角度便可进行360°的调节。此外，将前端螺栓拧松，枪头的角度便可在90°~90°的范围内进行调节。(仅限枪头角度可变型)
A110型通过制作另外的喷嘴空气回路，便可进行远程操作调节喷嘴。(此为FA型的选选项。)

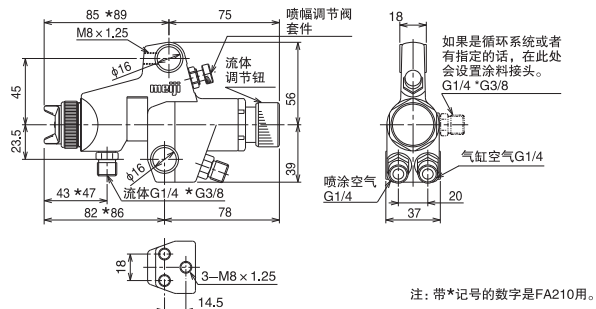


类型	型号	类型	送料方式	喷嘴口径 mm	标准枪帽	喷涂压力 MPa	喷距 mm	空气 消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷嘴 mm	可插入枪头的 枪头角度和内径 mm	管长 mm	重量 g
内置喷涂空气阀	FA110-PXC10P	枪头角度可变型 延长自动喷枪	压送式	1.0	10P	0.25	200	160	190	210	0°:40 90°:60	500	834
	FA110-PXC13P			1.3	13P			175	235	220	90°:60	1,000*	
	FA110-PX10P	延长自动喷枪	压送式	1.0	10P	0.25	200	180	245	230	0°:40 45°:55	500	784
	FA110-PX13P			1.3	13P			195	310	240	45°:55	1,000	
	FA110-PX11L	管道内壁延长自动喷枪	压送式	1.5	—	0.25	200	70	120	60	0°:13(仅限直型)	1,500	760
	FA110-PX17LA			1.3	—	0.3	150	180	130	100	0°:20(仅限直型)	1,800*	
多功能	A110-PXC10P	枪头角度可变型 延长自动喷枪	压送式	1.0	10P	0.25	200	160	190	210	0°:40 90°:60	500	534
	A110-PXC13P			1.3	13P			175	235	220	90°:60	1,000*	
	A110-PX10P	延长自动喷枪	压送式	1.0	10P	0.25	200	180	245	230	0°:40 45°:55	500	464
	A110-PX13P			1.3	13P			195	310	240	45°:55	1,000	
	A110-PX11L	管道内壁延长自动喷枪	压送式	1.5	—	0.25	200	70	120	60	0°:13(仅限直型)	1,500	440
	A110-PX17LA			1.3	—	0.3	150	180	130	100	0°:20(仅限直型)	1,800*	
							30		300**130	300**250			

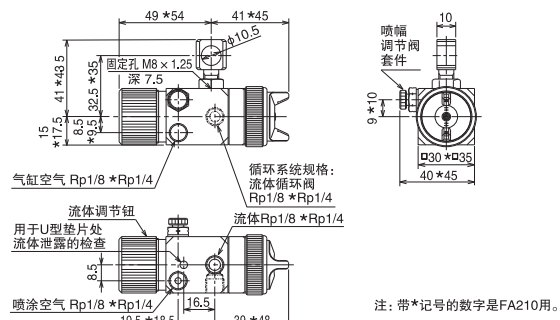
●带*号的是最长的管长。最长长度以内的管长，能以50mm为单位制作。
●使用较长管时，涂料喷出量会减少。 ●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。压送压力为0.08MPa。
●PX17LA型的涂料粘度为12秒，带**记号的为20秒，压送压力为0.08MPa，带**记号的为0.03MPa。
●用于PX (PXC) 型的喷嘴口径有0.8mm和1.5mm。 ●规格用于管长500mm的喷枪。

备注
●喷枪正在使用时，无法变更枪头角度。在涂料回路清洁后内部无流体的情况下，可变更枪头角度。就设计和结构而言，请避免频繁变更角度。
●喷枪正在使用时，请勿拧松枪帽螺帽。改变枪帽朝向时，不用拧松枪帽螺帽，只需转动枪帽本身即可。
●流体粘度，压送式时不满明治V-1粘度杯30秒。高粘度的流体，喷出量可能会变少。

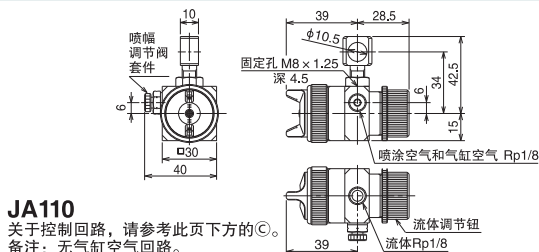
尺寸 mm



FA110/FA210 关于控制回路, 请参考此页下方的①。

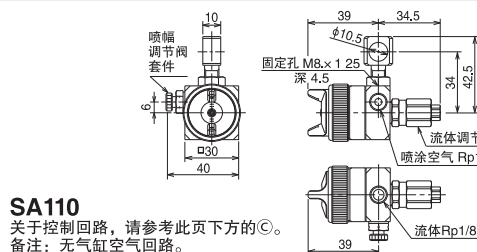


A110/A210 关于控制回路, 请参考此页下方的②。



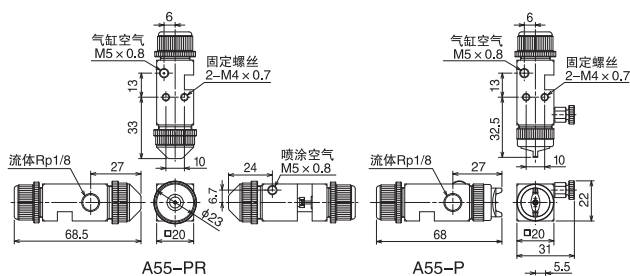
JA110

关于控制回路, 请参考此页下方的③。
备注: 无气缸空气回路。



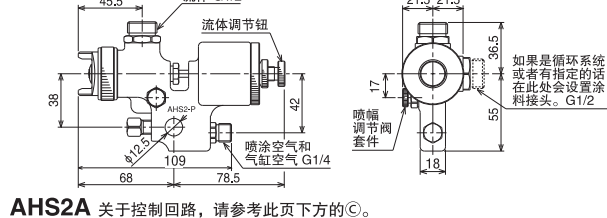
SA110

关于控制回路, 请参考此页下方的③。
备注: 无气缸空气回路。

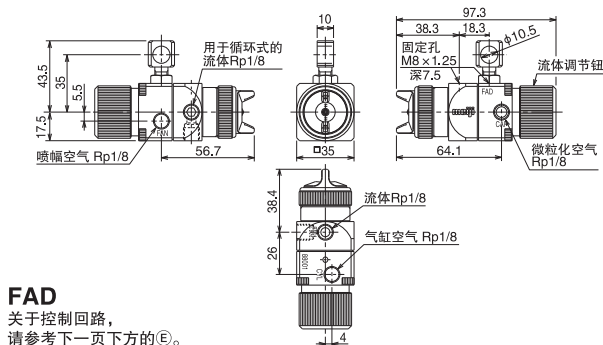


A55

关于控制回路, 请参考此页下方的④。

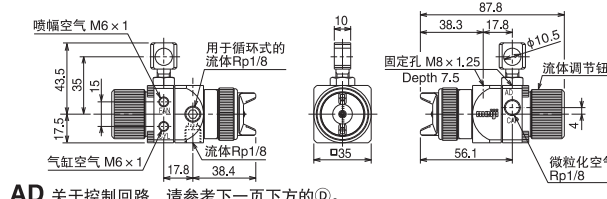


AHS2A 关于控制回路, 请参考此页下方的④。

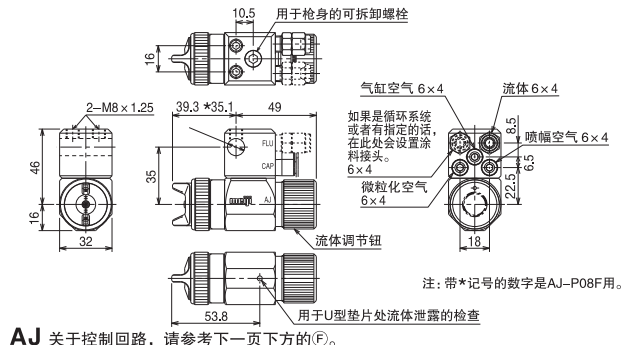


FAD

关于控制回路, 请参考此页下方的⑤。



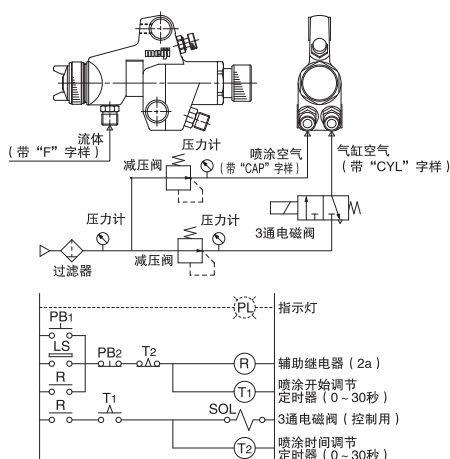
AD 关于控制回路, 请参考此页下方的⑤。



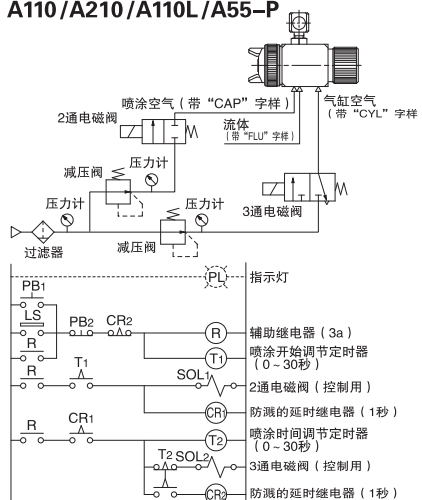
AJ 关于控制回路, 请参考此页下方的⑥。

控制回路

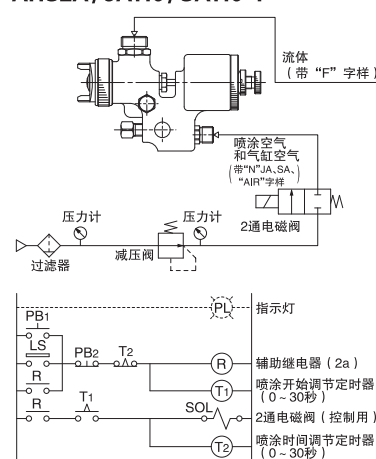
① 喷涂空气阀内置型FA110/FA210-P



② 独立控制空气回路型A110/A210/A110L/A55-P



③ 组合控制空气回路型AHS2A/JA110/SA110-P



分离式自动喷枪

短距离涂装

基于喷嘴尖头的锥形结构，AD-P和FAD可用于短距离涂装。能以较少的涂料喷出量和空气消耗量达到高微粒化和低飞散度，并实现高质量的涂膜。

远程操作

微粒化空气和喷幅空气通过各自的回路供给。通过这种结构，可对各个回路进行远程操作。

提升维护性

喷枪由枪帽基座、枪身和气缸本体3部分组成。这种结构简化了零部件的更换，并使枪身（涂料回路）可浸于溶剂后进行清洗，提升了维护性。拆卸作业无需特殊工具，简单方便。

液体接触区域改为SUS回路

通过改变枪身，使SUS回路可用于液体接触区域。

互换性

枪帽基座和枪身均适用于AD-P和FAD，因此通过更换气缸本体套件，能使AD变更为FAD。

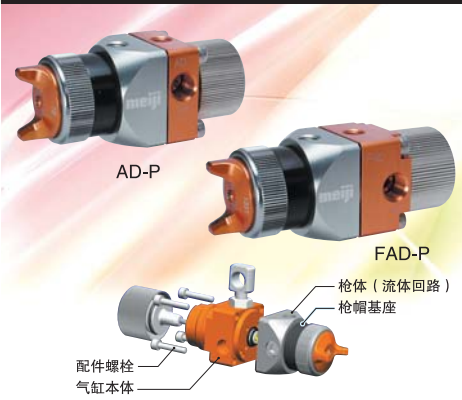
超轻且枪身更小，内置微粒化空气阀（FAD-P）

通过简化控制回路，提升操作性能。FAD-P相比传统型（FA）轻40%，小24%，并提供了更大的示范范围。

与循环式具有互换性

若从循环回路的孔处取下堵头和堵头垫片，这些型号都可作为循环式使用。

AD/FAD系列



型号	喷嘴类型	喷嘴口径 mm	微粒化 气压 MPa	喷幅气压 MPa	喷距 mm	流体压送 压力 MPa	空气 消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大 有效喷幅 mm	重量 g
AD-P10	F110	1.0	0.25	0.25	200	0.03	110	100	145	180
AD-P10-SU		1.0								255
AD-P13ST		1.3				0.04	215	180	180	180
AD-P13ST-SU		1.3								255
FAD-P10	F110	1.0	0.25	0.25	200	0.03	110	100	145	220
FAD-P10-SU		1.0								295
FAD-P13ST		1.3				0.04	215	180	180	220
FAD-P13ST-SU		1.3								295

●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。 ●尺寸记载于第10页。

带底座式自动喷枪

使用新型喷嘴和枪帽

通过喷嘴尖头的锥形结构，使AJ-P能以少量的喷出量实现高微粒化和低飞散度，不仅环保，而且还保持并提高了经济效果和连续涂装性能。

提高维护性和缩短装卸时间

1个螺栓便能装卸喷枪本体和接线箱。另外，无需将接头和软管从枪身上取下，因此维护后再安装接线箱时定位比较方便。所有的维护作业都不需要特殊工具。

用于平面涂装的最后一道工序、具有高附着效率（AJ-P08F）

以钝角空气消耗量低的圆锥形，减少过度喷涂或涂料附着在气帽上。低的喷涂压力和稳定的气流，打造没有不规整且平整的表面。



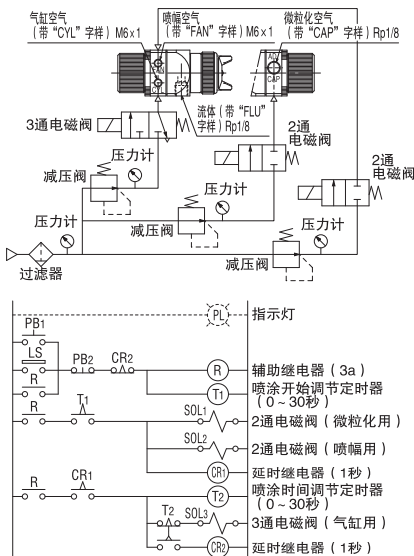
型号	喷嘴类型	喷嘴口径 mm	微粒化 气压 MPa	喷幅气压 MPa	喷距 mm	流体压送 压力 MPa	空气 消耗量 L/min	涂料 喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	重量 g
AJ-P08F	F110	0.8	0.15	0.15	150	0.04	230	100	90	285
AJ-P08P		0.8								
AJ-P10P		1.0								
AJ-P13P		1.3								
AJ-P15P		1.5								

●磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯20秒。 ●尺寸记载于第10页。

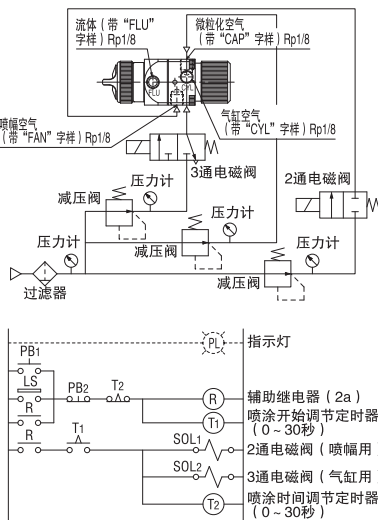
●可使用循环式。订购时请注明循环式。

控制回路

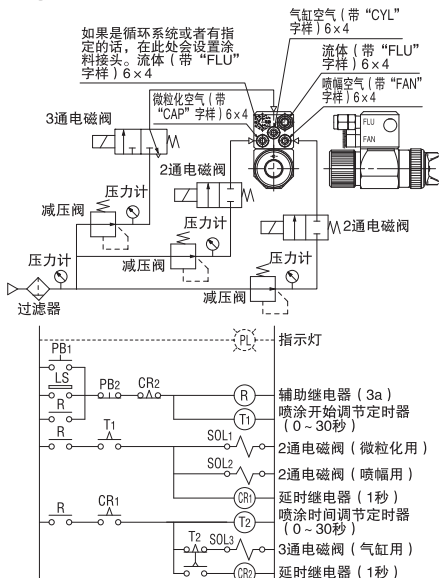
① 气缸空气回路 & 喷幅空气回路型AD



② 内置用于微粒化空气的空气阀 & 喷幅空气回路型FAD



③ 气缸空气回路 & 喷幅空气回路型AJ



AJ-P08P

- 标准规格
- 中等喷出量
- 用于一般工业涂装的枪帽

- 高涂着效率
- 环保
- UV涂料
- 金属漆
- 清漆



AJ-P0810

- 空气消耗量低的规格
- 低喷出量型
- 环保且空气消耗量低的枪帽

- 高涂着效率
- 环保
- UV涂料
- 清漆



AJ-P0813ST

- 中等压力规格
- 低喷出量型
- 高微粒化型的枪帽（喷距较远时也适用）

- 高微粒化
- UV涂料
- 金属漆



AJ-P1015ST

- 中等压力规格
- 低、中等喷出量
- 高微粒化型枪帽（喷距较远时也适用）

- 高微粒化
- UV涂料
- 金属漆
- 清漆



AJ-P08F

- 主轴喷涂
- 低喷出量型
- 用于实现平整且喷幅均一的固定枪自动喷涂线的枪帽。

- 高微粒化
- 高涂着效率
- UV涂料
- 金属漆
- 清漆



AJ-P08PL1

- 近距离涂装
- 低喷出量型
- 以高微粒化型的枪帽实现低的空气消耗量（也适用于复杂结构的涂装）

- 高微粒化
- 高涂着效率
- 环保
- UV涂料



AJ-P08LP2

- 近距离涂装
- 低、中等喷出量型
- 以高微粒化型的枪帽实现低的空气消耗量（也适用于复杂结构的涂装）

- 高微粒化
- 高涂着效率
- 环保
- UV涂料
- 清漆



AJ-P08PL4

- 近距离涂装
- 中等喷出量型
- 以高微粒化型的枪帽实现低的空气消耗量

- 高微粒化
- 高涂着效率
- 环保
- UV涂料
- 清漆



AJ-P08P-5

- 高耐久型
- 中等喷出量型
- 喷嘴和枪针经过氮化处理以达到高耐久性

- 高涂着效率
- 环保
- UV涂料
- 金属漆
- 清漆



AJ-P08P-6

- 防止废涂料灰尘的规格
- 中等喷出量型
- 采用最大限度抑制涂料堵塞于枪针和喷嘴前端的枪帽，以防止废涂料灰尘。

- 高涂着效率
- 环保
- UV涂料
- 金属漆
- 清漆



AJL-P08LP

- 低压
- 低、中等喷出量型
- 以大量空气降低飞散度，提高微粒化

- 高涂着效率
- UV涂料
- 清漆



AJ55-P08

- 喷涂极小物体
- 极低的喷出量型
- 接线箱与AJ系列的其他型喷枪通用，因此可在同一条喷涂线中更换喷枪。



- 适用于标线及5mm左右的凹痕



AJ-P08P-SU

- SUS流体通道
- 中等喷出量型
- 可用水性涂料的不锈钢制流体通道。

- 高涂着效率
- 环保
- UV涂料
- 金属漆
- 清漆



格式：

AJ ○ ○ ○ - P ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ - ○ ○ ○

枪身格式 流体喷嘴 枪帽格式 非标准格式

备注：

1. 枪帽尺寸与流体喷嘴尺寸一致时，枪帽尺寸将不予标注。
2. 非标准格式中，循环式记为C，不锈钢式记为SU。
3. 08=0.8mm

型号	流体喷嘴型	流体喷嘴口径 mm	微粒化气压 MPa	喷幅气压 MPa	喷距 mm	空气消耗量 L/min	涂料喷出量 mL/min	最大有效 喷幅 mm	喷幅形状	重量 g	
AJ-P08P	F110	0.8	0.2	0.2	120	195	100	85	三角形	285	
AJ-P0810						80		95	平喷形		
AJ-P0813ST						210		80			
AJ-P1015ST		1.0	0.15	0.1		215		90	平喷形	298	
AJ-P08F		230				100					
AJ-P08PL1		0.8	0.2	0.2		105		100	三角形	285	
AJ-P08PL2						135		95			
AJ-P08PL4						180		85			
AJ-P08P-5						195					
AJ-P08P-6						195					
AJL-P08LP	F110L		0.15	0.1		320		100		298	
AJ55-P08	F55		0.2	0.2		60	50	70	平喷形	254	
AJ55-P08PR	30					20	15	262			
AJ-P08P-SU	F110		0.2	0.2		195	100	85	三角形	516	

● 磁漆时，涂料粘度是明治V-1粘度杯12秒。

● 可使用循环式。订购时请注明循环式。

涂料罐

氟树脂被膜涂料罐
4G-TA

改善流量及涂料去除方式，可以简单且快速清洗。



▲ 氟树脂被膜

可自由调节的涂料罐
1G-2U, 4GF-U, 4GB-U, 4GPA-U, 4G-TA

可自由调节的接头，能将安装在喷枪上的涂料罐调节至任意角度。便利的枪架，可使作业暂停或在任何平坦处添加涂料。



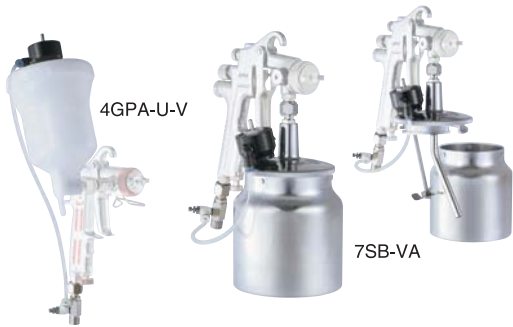
▲ 可自由调节的接头



◀ 枪架

搅拌罐
4GPA-U-V, 7SB-VA

用于搅拌珍珠漆和金属漆将会十分理想。能以低压搅拌，并可自由调节旋转。



*手持式喷枪的话，需另行订购。

涂料过滤器

空气软管和涂料软管连接处靠近手部，以便提高作业效率。内置100目的过滤器，有效过滤涂料。



HF-C

型号	过滤器目数	连接螺帽	适用喷枪	重量g
HF-C	100	G 1/4	F110-P, F110L-P F-ZERO-P	130
HM-C	100	G 3/8	F210-P	150

粘度杯

使用基于No.4福特粘度杯的明治V-1粘度杯来测量涂料粘度。



V-1



型号	类型	容量 L	连接螺帽	适用喷枪	重量 g
1G-2	重力式涂料罐	0.15	G1/4	F55-GR, F55-G FINER-FORCE F110-G, F110L-G F-ZERO, FINERⅡ PLUS FINER SPOT	90
1G-2U					101
2GD		0.25			113
4GD					200
4GF-U		0.45			185
4GB-U					195
4GPA-U	170				
4G-TA	重力式塑料涂料罐 重力式氟树脂被膜 涂料罐				220
6CP	重力式塑料涂料罐	0.6	G3/8	FINER-CORE, F410-G	171
7SB	吸上式涂料罐	0.75	G1/4	F110-S, F110L-S F-ZERO-S	290
10SB-2		1			325
10SC		0.75	G3/8	F210-S, BS-2-11	360
7SLB	吸上式涂料罐 (杆型)	1	G1/4	F110-S, F110L-S F-ZERO-S	420
10SLB-2					G3/8
10SLB					
10ZP	压送式	1	G3/8	F210Z-P	590

型号	类型	容量L	连接螺帽	气压MPa	空气消耗量L/min	涂料粘度范围秒	适用喷枪	重量g
4GPA-U-V	搅拌罐重力	0.45	G1/4	0.2~0.35	15~50	10~20	F110-G, F110L-G F-ZERO, FINER II PLUS	220
7SB-VA	搅拌罐吸上	0.75	G1/4	0.2~0.35	15~50	10~20	F110-S, F110L-S F-ZERO-S	380

● 涂料粘度为使用明治V-1形粘度杯时。

粘度对比表

粘度	Pa·s	mPa·s	福特杯 #3	福特杯 #4	明治V-1 粘度杯	KU值ku	Zahn #1	Zahn #2	Zahn #3	Zahn #4	Zahn #5
低	0.01	10		5			30	16			
	0.015	15		8			34	17			
	0.02	20	12	10			37	18			
	0.025	25	15	12			41	19			
	0.03	30	19	14			44	20			
中	0.04	40	25	18			52	22			
	0.05	50	29	22	30		60	24			
	0.06	60	33	25	33		68	27			
	0.07	70	36	28	35			30			
	0.08	80	41	31	37			34			
高	0.09	90	45	32	38			37	10		
	0.1	100	50	34	40			41	12	10	
	0.12	120	58	41	43			49	14	11	
	0.14	140	66	45	46			58	16	13	
	0.16	160		50	48			66	18	14	
	0.18	180		54	50			74	20	16	
	0.2	200		58	52			82	23	17	10
	0.22	220		62	54				25	18	11
	0.24	240		65	56				27	20	12
	0.26	260		68	58				30	21	13
	0.28	280		70	59				32	22	14
	0.3	300		74	60				34	24	15

● 1Pa·s=10 poise, 1mPa·s=1 cps, 1Pa·s=1,000 cps

气动搅拌机

MAH-1A：内置减速器的强力型。

MA-G：能使用便利的手柄来控制转速。

MAF-2：可固定在涂料容器盖子上的法兰型。

MA-S：装18L的涂料罐或桶。搅拌轴和叶片可一触式取下，便于清洗。

MA-P：固定在18L涂料罐或桶上的钩型。

MAF-21：法兰型适用于大容量涂料。

MA-G-K：搅拌叶片只在转时展开。无需与涂料罐完全分离（MAH-1A、MA-G）。

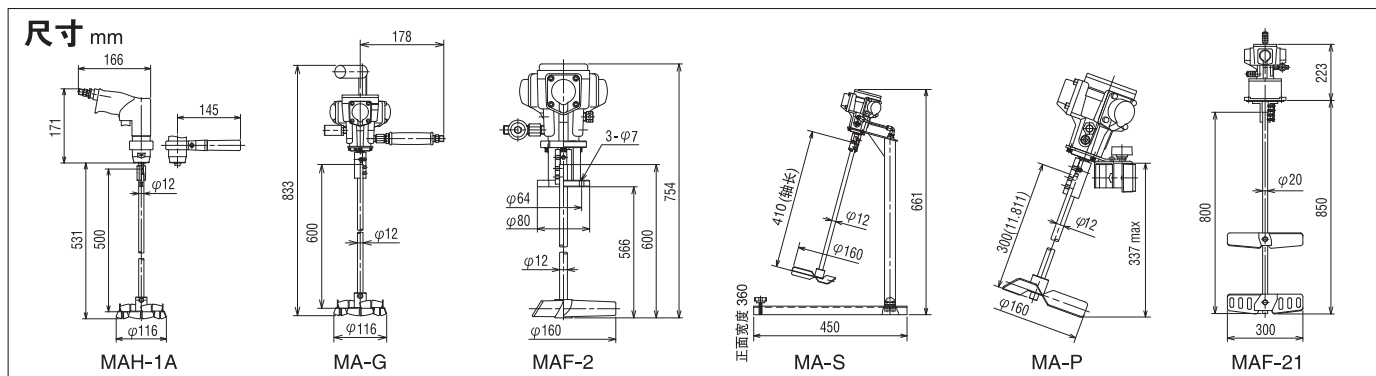
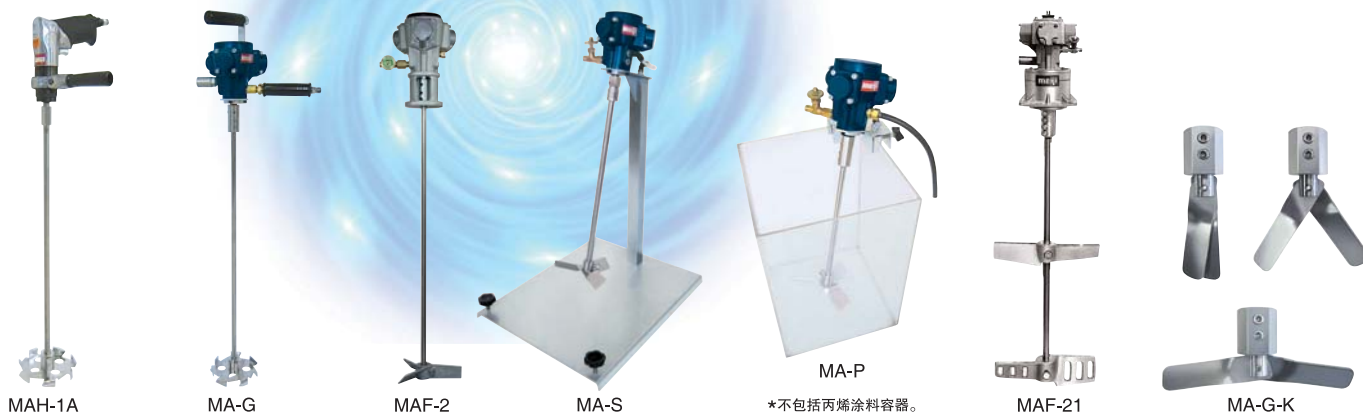
型号	输出功率* W	扭矩* N·m	转速* min ⁻¹	空气消耗量* L/min	最大气压 MPa	重量 kg
MAH-1A	277	6.8	390	400	0.49	2.0
MA-G	45	0.45	1,000	180		3.2
MAF-2	100	1.0	1,000	230		2.9
MA-S	45	0.45	1,000	180		7.6
MA-P	45	0.45	1,000	180		2.9

*最大输出功率的气动马达的规格。

MAF-21

减速比	最大输出功率（气动马达）				无负荷的 转速 min ⁻¹	起动扭矩 N·m
	输出功率 W	扭矩 N·m	转速 min ⁻¹	空气消耗量 L/min		
1/5	110	6	180	260	360	9
1/10		12	90		180	18
1/15		18	60		120	27
1/20		24	45		90	36

最大动作气压：0.49MPa 重量：11kg



防腐及车底用设备

发动机清洗枪EC-7

适用于将清洗油喷淋在发动机或其他一般的机械上，以去除润滑油及污垢。

车底漆专用喷枪BS-2

适用于将防锈、防腐、防震涂料喷于汽车挡泥板、后备箱、引擎盖或其他部位。



●管的角度可进行360°的调节。可自由调节的喷嘴（EC-7）。



●握持方式的选配项（EC-7）。



型号	喷嘴口径 mm	喷涂压力 MPa	空气消耗量 L/min	液体喷出量 mL/min	喷嘴形状	流体供给方式	所需压缩机 输出功率 kW	重量 g	其它 mm
EC-7*	3.0	0.3	55	450**	圆形	吸上式	0.4	350	管长: 240
BS-2***	7.0	0.29	190	—			0.75~1.5	390	—

*可使用500mm、750mm、1,000mm的管长。 ** 液体喷出量为使用水时的量。 *** BS-2~11可用涂料罐10SC及10SLB。

●空气入口口径：G1/4

填缝枪

型号	流体入口口径	长度 mm	重量 g	流体喷嘴	用于暗榫 φ mm	用于榫头 φ mm
CA	G1/4	188.9	180	包括2种	1.5×2个孔	3×1个孔



涂料隔膜泵

PDP-05B, PDP-05A-SU, PDP-10A

通过流体回路的小型化，减少泵内部残余流体的量。
（PDP-05型的流体残余：6mL）。
如此，能节省清洗液，有助于减少VOC（挥发性有机化合物）的排放量。
为提高泵的性能，变更了金属空气回路的连接。
防止因隔膜的松动部分而引起的错误动作。
为了便于维护，涂料减压阀改用为其他类型。
作为独立的零部件，FR-1A的隔膜泵与涂料减压阀可以另行购买。
扩大PDP-10A的流体回路，提升了泵的性能。
PDP-10A在防止因过度放电而引起泵的故障上得以改善。

用途

- 频繁改变颜色的涂装
- 内置涂装系统
- 悬挂式重力供给罐的替代物
- 单枪、少量涂装

套件型号		PDP-05B	PDP-05A-SU	PDP-10A
隔膜泵型		DP-05B	DP-05A-SU	DP-10A
涂料减压阀型		FR-1A	—	FR-1A
泵	最大气压	Mpa	0.69	0.7
	最大排出量（使用水时的测定值）	L/min	4	7.5
	隔膜周期	Cycles/min	0~400	0~375
减压阀	涂料压力调节范围	Mpa	0~0.35	—
	最大流量	L/min	1.5	1.0
涂料出口口径		G1/4×1		
空气入口口径		G1/4×1		
大致尺寸（宽×进深×高）		mm	200×296×421	212×245×426
重量		kg	3.7	4.5

注：PDP-05A-SU内置有减压阀，无法用作输送泵。
若需要输送泵，请选用DP-17B。

PDP-17B 系列

在调节到适当压力的同时，抽吸涂料并进行压送供给。
简约的设计，便于变换颜色和维修。也便于组装及变更场所。
氟树脂被膜（PDP-17B-TF）。
内置搅拌器的立式（PDP-17B-SP）。
可用水性涂料的不锈钢通道（PDP-17B-SU）。

用途

- 涂装机器人
- 自动涂装方式
- 为大容量喷枪供给涂料

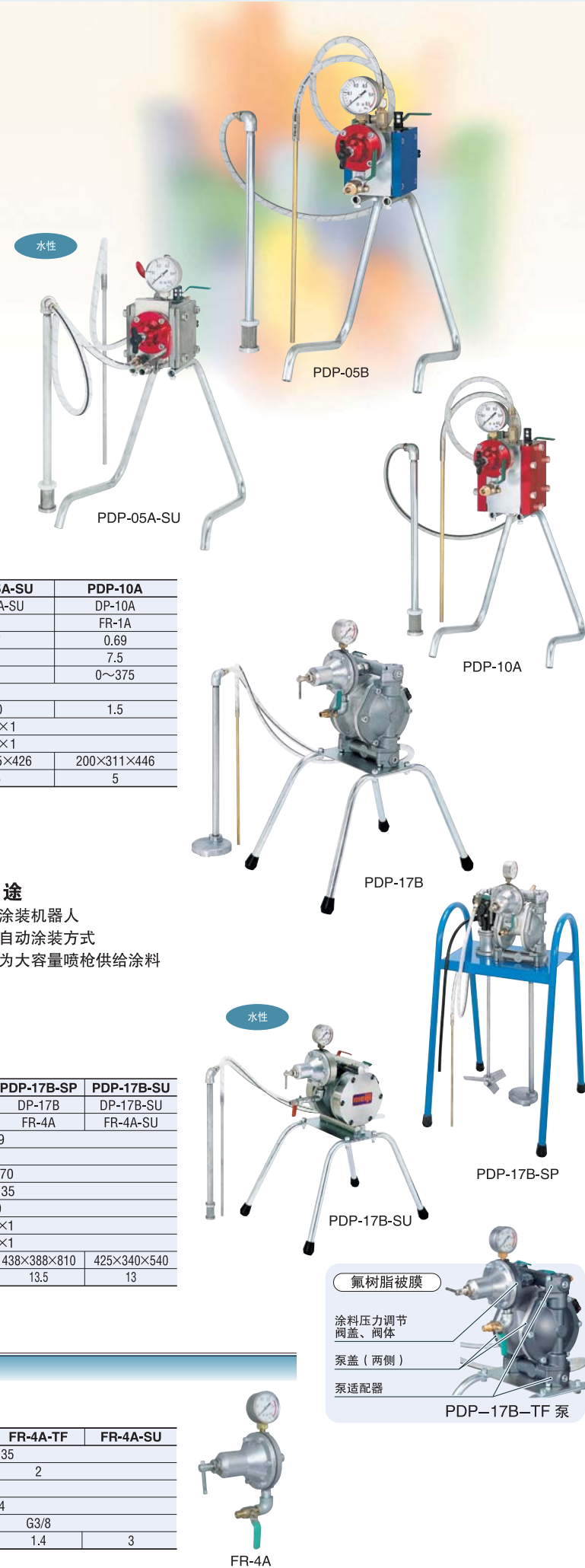
套件型号		PDP-17B	PDP-17B-TF	PDP-17B-SP	PDP-17B-SU
隔膜泵型		DP-17B	DP-17B-TF	DP-17B	DP-17B-SU
涂料减压阀型		FR-4A	FR-4A-TF	FR-4A	FR-4A-SU
泵	最大气压	Mpa	0.69	—	—
	最大排出量（使用水时的测定值）	L/min	17	—	—
	隔膜周期	Cycles/min	0~170	—	—
减压阀	涂料压力调节范围	Mpa	0~0.35	—	—
	最大流量	L/min	2.0	—	—
涂料出口口径		G1/4×1			
空气入口口径		G1/4×1			
大致尺寸（宽×进深×高）		mm	425×340×570	438×388×810	425×340×540
重量		kg	8	13.5	13

- SU型为不锈钢。
- 还提供装有2个减压阀（2个口径G1/4的涂料出口）的型号。

涂料减压阀

型号	FR-1A	FR-4A	FR-4A-TF	FR-4A-SU
涂料压力调节范围	Mpa	0~0.35	—	—
最大流量	L/min	1.5	2	—
阀的有效断面面积	mm²	16	—	—
涂料出口口径	B	G1/4	—	—
涂料入口口径	B	G1/4	G3/8	—
重量	kg	0.5	1.4	3

- SU型为不锈钢。

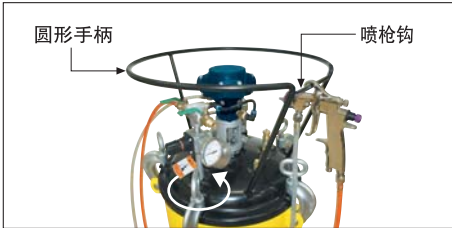


涂料压送箱



涂料压送箱能在进行大面积涂装、高处作业及连续自动涂装时，大幅提升作业效率。
涂料压送箱可在2 ~ 50L的容量范围使用。
根据涂料种类，具有2种不同的涂料搅拌方式。

- 手动式：用于较少沉降的涂料。
- 气动马达自动式：用于颜色分离或沉降的溶剂型涂料。



涂料压送箱的内箱

型号	容量 L
PC-10	10
PC-30	27
PC-50	45
PC-8S	7
PC-30-S	27
PC-50-S	45

型号	容量 L	搅拌方式	涂料出口口径 dia. × qty.	空气入口口径 dia. × qty.	最大工作压力 MPa	大致尺寸 (宽 × 高) mm	内箱	重量 kg
P-2A	2	手动式	G3/8×1(G1/4×1)	G1/4×1	0.34	130×435	不包括	1.25
P-30B	30		G3/8×1		0.09	454×710	不包括	25
PH-10	10		G1/4×1		0.69	310×643	包括PC-10	20
PH-30B	30		G3/8×1		0.09	454×710	不包括	27
PA-10B	10	自动式 (气动马达)	G1/4×1	G1/4×1	0.69	310×622	包括PC-10	23
PA-30B	30		G3/8×1		0.09	454×710	不包括	29
PA-50B	50		G3/8×2			454×945	不包括	36
P-8S	8	手动式	G1/4×1	G1/4×1	0.49	314×530	包括PC-8S	12
P-30SB	30		G3/8×1		0.09	454×710	不包括	25
PH-30SB	30		G3/8×1		0.09	454×710	不包括	27
PA-30SB	30		G3/8×1		0.09	454×710	不包括	29
PA-50SB	50	自动式 (气动马达)	G3/8×2			454×945	不包括	36

- S型具有可用水性涂料的不锈钢通道。
- 还特别订购30L、0.35MPa规格的多功能型。

流体压送箱

不锈钢压送箱可适用于酱油、调味料、食用油等料理用液体、化学药品及溶剂的压送。
安全的设计，防止加压期间盖的打开。
轻量，搬动方便。也可用作液体的密封箱。
一旦加压，压送箱便可自由搬动，可在任何地方压送供给液体。
标准配置泄压阀和安全阀。
一触便可打开或关闭盖。



型号	取下及更换盖的方法	开口部的内径 mm	最大可用压力 MPa	容量 L	液体出口口径 dia. × qty.	空气入口口径 dia. × qty.	大致尺寸 (宽 × 高) mm	重量 kg
P-10SC	一触式杆锁定方式	81×97 椭圆	0.49	10	G1/4×1	G1/4×1	228×499	3.0
P-18SC				18			228×679	3.8

建筑喷枪

丰富的可选型号

在本公司丰富的产品阵容中，有包括为使用陶瓷涂料、树脂涂料、粉饰灰浆、超微细粉饰灰泥等特殊用途而设计的喷枪在内的多功能喷枪等，满足各种涂装的需求。

轻且具有良好的平衡性

最优化效率的设计，使这些喷枪非常轻，且使用时具有极佳的平衡性，能最大限度减轻长时间使用给作业人员带来的疲劳。

一触式操作（AGA、HS2A、HS2YA型）

凭借已取得专利的可通过气压而自动前后移动的中空针阀这一特殊结构，可以进行一触式操作，提升了作业效率。

精心设计，便于作业（SGA、AGA、KGA、LGA型）

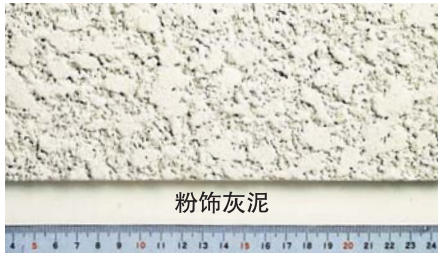
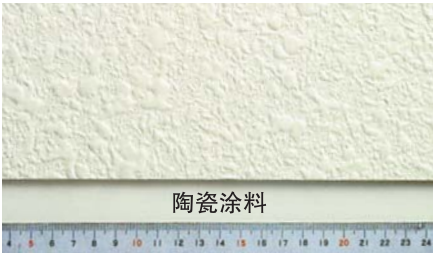
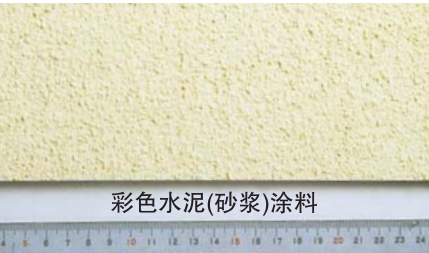
大容量的涂料罐及良好的涂料流动性，令使用这些喷枪进行作业更加方便。空气调节阀确保可靠喷涂，防止不均匀的喷涂；阀门按钮锁定方式的运用，使连续操作成为可能。

关西涂料株式会社 水性Zolacoat EX

推荐型号：AGA



SGA-2和SGS-2型的涂装示例



建筑涂装喷枪的选择方法

请根据涂料名称、涂料粘度、骨料尺寸及喷幅，决定使用的喷枪和涂料喷嘴口径。喷枪名称、喷嘴口径及喷涂压力等也请参考记载于涂料目录中的标准规格。

骨料的种类

石英砂、白色大理石、砂、土质微细颗粒
50mesh = 279μm
参考尺寸：食盐=100μm、人的头发=70μm

各种用途的建筑喷枪选择指南

用途	灰浆	砂浆	微细彩色水泥	水泥砂浆涂料	中等尺寸的彩色	面漆	喷涂材料	轻量的材料	陶瓷涂料	粉饰灰泥	Zolacoat	饰超灰泥粉	粘剂	骨料尺寸 mm
型号														
SGA-2, SGS-2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				所有骨料
AGA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●*			0.6~1.8
KG, KGA							●	●						
MB-2, MB-2Y	●	●	●	●	●									0.6~1.8
MB-3, MB-3Y	●	●	●	●	●									0.6~1.8
LGA		●	●											0.6~1.8
F210Z-P25Z											●			
HS2A-G, HS2YA-G												●		50目以下
F210Z-P													●	

●粘剂必须为粘度500mPa以下的溶剂型。
●带*记号的是水性Zolacoat用。

●：最适用的



AGA



KG



KGA



MB-2



MB-3Y



LGA



HS2A-G



HS2YA-G



F210Z-PZ
(带10ZP涂料罐)



F210Z-P
(带10ZP涂料罐)

*10ZP涂料罐需另行订购。

型号	类型	送料方式	流体喷嘴口径 mm	空气喷嘴口径 mm	喷涂压力 MPa	空气 消耗量 L/min	喷幅形状	所需压缩机 输出功率 kW	涂料罐容量 L	本体重量 g
SGA-2	多功能喷枪	重力式	彩色水泥(砂浆)涂料用: 5.5、6.5、7.5 底漆用: 3.5	彩色水泥(砂浆)涂料用: 2.0	0.29~0.49	100~210	圆形	0.75以上	2.7	750
SGS-2			陶瓷涂料用: 5.0、6.5、 8.0 、10 粉饰灰泥用: 8.0、12、15	陶瓷涂料用: 2.5 粉饰灰泥用: 2.5					2.8	1,050
AGA	多功能喷枪 (水性Zolacoat喷枪)	重力式	彩色水泥(砂浆)涂料用: 3.0、4.0、5.5、 6.5 陶瓷涂料用: 5.0、6.5、8.0、10	彩色水泥(砂浆)涂料用: 1.5 陶瓷涂料用: 2.5	0.29~0.49	100~210	圆形	0.75以上	2.7	960
KG	陶瓷涂料喷枪	重力式	5.0、 6.5 、8.0	3.0	0.29~0.49	100~210	圆形	0.75以上	2.0	900
KGA			6.5、 8.0 、10	2.5					2.7	700
MB-2	彩色水泥(砂浆) 涂料喷枪	重力式	4.0、 6.5 、7.5	2.0	0.29	80	圆形	0.75以上	1.4	840
MB-2Y									980	
MB-3									970	
MB-3Y									1,125	
LGA			5.5、 6.5 、7.5			100~210			2.7	700
HS2A-G30	多彩ガン	重力式	3.0	1.5	0.29	225	平喷形 圆形	0.75以上	1.5	1,173 (枪身 538)
HS2A-G40			4.0							1,266 (枪身 566)
HS2YA-G30			3.0							
HS2YA-G40			4.0							
F210Z-P25Z	高粘度喷枪 (Zolacoat喷枪)	压送式	2.5	—	0.25	285	平喷形	1.5以上	1.0 (10ZP罐)	426
F210Z-P15	高粘度喷枪 (凝胶涂层喷枪)	压送式	1.5	—	0.25	240	平喷形 圆形	1.5以上	1.0 (10ZP罐)	419
F210Z-P20			2.0			290				
F210Z-P25			2.5			345				
F210ZB-P30			3.0			390				

●空气入口口径: G1/4

●粗体字的流体喷嘴口径和空气喷嘴口径为初始装配部件, 其他口径的为附属品。

废罐处理机 “Can Pax”

CPT-20C 自动气压式

废罐处理机能将带手柄的大型罐处理至约原来的1/10大小，18L的方形罐处理至约原来的1/8的大小。
带有只在门关闭期间才动作的安全结构，及易于操作的底阀式。
残留液体将被回收至托盘。

CPH-18 手动式

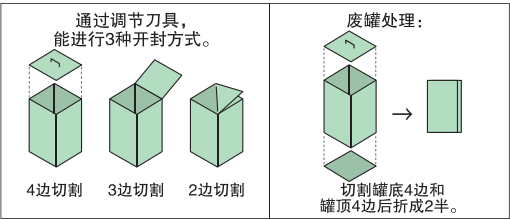
只需转动手柄，就能轻易地将18L的方形罐切边开封。
只需增减刀具，就能简单进行4边切割、3边切割及2边切割的开封。
刀具可以用磨床抛光或研磨。



CPT-20C



CPH-18



备注

- 请在确认内部没有液体残留后再使用。
- 使用时，请取下罐盖。
- 清洁、维护或不使用时，请确认空气供给已关闭，及内部无空气残留。

型号	气压 MPa	加压 (0.59MPa时) kN	处理能力/时间	空气阀	外径 (宽 × 长 × 高) mm	重量 kg	能处理的罐的类型
CPT-20C	0.49~0.98	23.1	240	底阀式	595×620×1,105	230	18L方形罐、1L ~ 4L罐、带手柄的大型罐等
CPH-18	—	—	—	—	430×760×850	28	18L方形罐

●CPT-20C时，请使用1.5kW以上的压缩机。使用G1/4的六角对丝连接压缩机与进气口。
●使用100V、0.75kW的压缩机时的处理能力为120 ~ 180pcs/小时。

清洁用喷枪 SEN3



全不锈钢、小型轻便

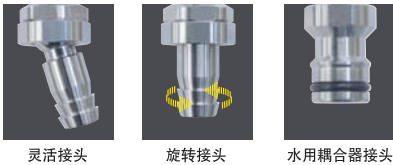
所有零部件均为不锈钢，枪身和扳机经过抛光更显亮丽，高度防锈。不锈钢相比树脂不易破损，万一因损伤被污染，可使用金属探测器检测出来。

流量调整、切换喷嘴

含可调节喷幅的喷嘴型号，可通过滑钮前后滑动来调节流量。
流量可仅通过施加于扳机上压力强弱进行简单调节。



接头的变化



维护简单

不使用销、螺丝，可将扳机从枪身上轻易取下的设计，便于维护和清洁，还可防止细菌污染和清洁不良。

■用法

食品、药品及化妆品工厂等的清洁
需要耐化学性液体的喷涂

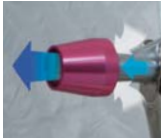
提供独创的喷淋式喷嘴和直射式喷嘴（φ 5.0、φ 3.5）。
喷嘴前端装有过滤器#60，以防止污染。



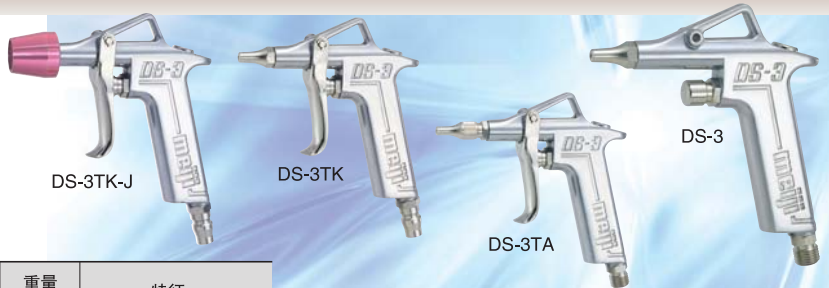
型号	喷嘴	可调节的喷嘴	接头	适用软管	重量 g	标准水压 MPa	流量 L/min	
							直接吹	喷吹
SEN3-4W	喷淋	无	1/2倒钩软管接头	1/2软管 (倒钩软管接头 外径 φ 16mm)	170	0.3	20	30
SEN3-4WK			灵活的软管接头		220			
SEN3-4FWK		有	旋转软管接头		245			
SEN3-4RWK			旋转软管接头		245			
SEN3-4CWK			水用耦合器接头		220			

气动吹尘枪

适用于去除粉尘、机床上的切屑、锯末、水滴等，还适用于空气的净化、冷却及干燥。
可选型号包括配有空气流量调节器、磁铁、可自由折弯的喷嘴、可变更软管长度等的类型。



▲射流喷嘴式



型号	管弯曲 角度	管长 mm	喷嘴 口径 mm	气压 MPa	空气 消耗量 L/min	重量 g	特征
DS-3	—	—	2.2	0.29	140	165	按钮式
DS-3K	—	—	2.2	0.29	140	170	按钮式、快速接头式
DS-3T	—	—	2.2	0.29	140	185	扳机式
DS-3TK	—	—	2.2	0.29	140	190	扳机式、快速接头式
DS-3TX ⁽¹⁰⁰⁾ (45×100)	0° 45°	100 φ10	2.2	0.29	140	220	扳机式、延长式
DS-3TX ⁽³⁰⁰⁾ (45×300)		300 φ10				310	
DS-3TX ⁽⁵⁰⁰⁾ (45×500)		500 φ10				395	
DS-3TXS ⁽¹⁰⁰⁾ (30×100)	0° 30°	100 φ6	3.0	0.29	205	210	扳机式、口径小、 轻量、吹力提高3%、 应对喷嘴配件 (RC-20及SN-22)
DS-3TXS ⁽³⁰⁰⁾ (30×300)		300 φ6			180	245	
DS-3TXS ⁽⁵⁰⁰⁾ (30×500)		500 φ6			160	280	
DS-3TA	—	—	2.2	0.29	130	190	扳机式、 带空气流量调节器
DS-3TF (200)	自在	200	2.0	0.29	100	205	扳机式、 可自由调节管的角度
DS-3TF (300)		300				215	
DS-3TF (500)		500				235	
DS-3TK-J	—	—	—	0.5	350	190	扳机式、快速接头式、 射流喷嘴式
DS-3TK-JX ⁽¹⁰⁰⁾ (45×100)	0° 45°	100	—	0.5	350	240	扳机式、快速接头式、 射流喷嘴式、延长式
DS-3TK-JX ⁽³⁰⁰⁾ (45×300)		300				330	
DS-3TK-JX ⁽⁵⁰⁰⁾ (45×500)		500				410	
MGB-2A	自在	300	2.0	0.29	110×2	560	带磁铁基座、 吸附力为15kg、 双喷嘴、 可自由调节管的角度
MGB-2A-500		500				600	

- 在型号后带有K字样的吹尘枪，装有用空气连接的1/4快速接头。
- DS-3TF型可提供200mm、300mm、500mm的管长以更换喷嘴。
- MGB-2A型可提供300mm及500mm的管长以更换喷嘴。
- 空气入口口径：G1/4或快速接头

型号	管弯曲 角度	管长 mm	喷嘴口径 mm	气压 MPa	空气 消耗量 L/min	重量 g	特征	
M305	30°	90	3.6	0.29	250	132	配件、快速接头、 内六角止动螺丝、 橡胶尖头管	
M305-FA-200	自在	200	2.0		100	160		
M305-FA-300		300			100	170		
M305-FA-500		500			100	185		

- 最大工作压力为1.57MPa。
- M305可使用橡胶尖头喷嘴、RC-20及透明罩喷嘴、SN-22。



带真空功能的气动吹尘枪 “VACLEANER”

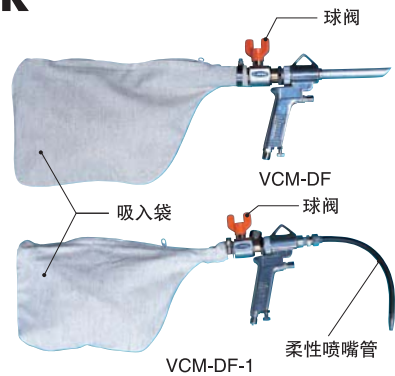
关闭球阀，吹气。打开球阀，吸气。
以少量的压缩空气吸入大量二次空气，形成强大的吸力。

用途

- 清洁：吹去或吸进机械加工产生的金属屑、抛光粉、沙粒、木屑、锯末、缝纫线屑。
- 收集：滚筒研磨石、喷砂、小型零配件。
- 冷却：模具铸造件、铸件、焊接品。

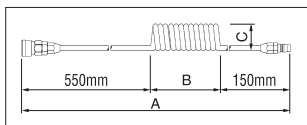
型号	管径内径×外径 mm	空气消耗量 L/min	吸力 kPa	气压 MPa	管长 mm	重量 g
VCM-DF	11×14	260	19.4	0.49	100	504
VCM-DF-1	5×11				200	545

- 空气入口口径：G1/4



弹簧吹尘枪套件

吹尘枪套件由聚氨酯弹簧软管构成。弹簧插入弹簧软管中以防伸缩，保持气动吹尘枪吊挂在同一位置，提高工作效率。



型号	弹簧吹尘枪套件		聚氨酯软管					弹簧		
	连接吹尘枪后的 全长 mm	可延长的长度 mm	内径×外径 mm	A mm	B mm	C mm	常用 压力 MPa	全长 mm	外径 mm	线径 mm
SPD-3B	1,050	2,000	5×8	680	180	42	0.7	250	18	1.0
SPD-5B	1,550	3,000		1,100	400			400		



空气软管、涂料软管



AH-7



AHU-6.5



FHN-7.5

名称	型号	材料分类	规格			
			内径×外径 mm	动作压力 MPa	长度 m	
空气软管	AH-7	氯乙烯	7×13	1.0	20,100	
	AH-9.5		9.5×16			
	AHU-6.5	聚氨酯	6.5×10	1.5	20,30,50,100	
	AHU-8.5		8.5×12			
	MP		4×6			0.34
涂料软管	FHN-7.5	聚氨酯、尼龙	7.5×10.5	0.49	20	
	FH-7.5	带接地线的聚氨酯、尼龙	7.5×10.5	1.47		
	FH-9.5	尼龙	9.5×14			
双软管	TH-7.5	空气	聚氨酯	6.5×10	1.47	5,10,15,20,30 (带G1/4金属配件)
		涂料	聚氨酯、尼龙	7.5×10.5	0.49	
双导管	TT-6×4	空气	聚氨酯	4×6	1.0	2,5,10,15 (带TJ-02金属配件)
		涂料	聚氨酯、尼龙			

快速接头



12PFG



12SM



22PFG



SMK-22

型号		规格 (适用的软管)
小型	标准	
12SH	SHK-22	S型快速×1/4软管(AH-7)
12SM	SMK-22	S型快速×R1/4外螺纹
12SMS	—	S型快速×G1/4外螺纹
12SF	SFK-22	S型快速×Rc1/4内螺纹
12SB	22SB	S型快速×1/4聚氨酯软管 (AHU-6.5)
13SB	23SB	S型快速×3/8聚氨酯软管 (AHU-8)
12PH	PHK-22	P型快速×1/4软管 (AH-7)
12PM	PMK-22	P型快速×R1/4外螺纹
12PFG	22PFG	P型快速×G1/4内螺纹
12PB	22PB	P型快速×1/4聚氨酯软管 (AHU-6.5)
13PB	23PB	P型快速×3/8聚氨酯软管 (AHU-8.5)

空气软管连接器、流体软管连接器、球阀、轮胎加气嘴



HJ-02



HJ-03



TJ-02



SN-02



CJ-02



SN-03



KN-02



YN-02



YF-02



YJ-02



AN-023



BV-6



MH-4



HC-13



TC-1



TC-2



TC-3

型号	项目	规格
HJ-02	软管接头	G1/4盖形螺母1/4直通接头
HJ-021		G1/4盖形螺母直通接头*
HJ-03		G3/8盖形螺母3/8直通接头
HJ-032		G3/8盖形螺母1/4直通接头
TJ-02	导管接头	(6×4)×G1/4
CJ-02	软管弯角接头	G1/4盖形螺母1/4软管弯角接头
SN-02	对丝	G1/4×G1/4
SN-03		G3/8×G3/8
KN-02	单侧外锥螺纹对丝	R1/4×G1/4
KN-032		R3/8×G1/4
YN-02	Y型三叉外丝	G1/4外丝 (3)
YF-02	Y型盖形螺母三叉外丝	G1/4盖形螺母 (1)×G1/4外丝 (2)
YJ-02	Y型三叉接头	G1/4直通接头 (3)
AN-023	适配器	G1/4盖形螺母×G3/8外丝
AN-032		G3/8盖形螺母×G1/4外丝
BV-6	球阀	R1/4×G1/4
BV-8		R3/8×G3/8
02NU	万向接头	G1/4螺帽 (1)×聚氨酯软管 (AHU-6.5)
03NU		G1/4螺帽 (1)×聚氨酯软管 (AHU-8.5)
MH-4	喉箍	6×15 相当于1/4
HC-11		9×17 相当于3/8
HC-13		14×22 相当于1/2
TC-1	轮胎加气嘴	自行车用
TC-2		长柄、双头 双轮胎用
TC-3		自行车和汽车兼用

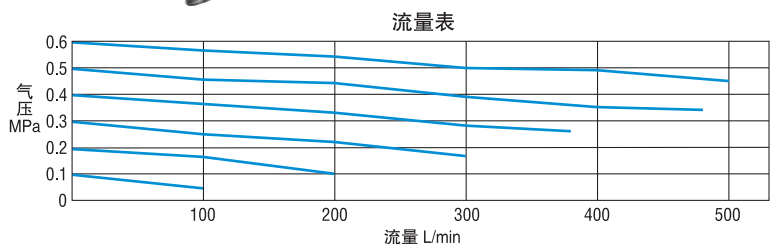
*1: AHU-6.5及P-2-02用软管接头

装于喷枪的空气调节阀和测量仪 MAR

- 轻量紧凑: 仅有160g
- 稳定: 空气消耗量和气压
- 可用于其他用途: 气动工具和空气系统



F110-G



型号	气压范围 MPa	可使用的流体	连接口径	大致尺寸 mm	重量 g
MAR	0~0.7	空气	G1/4	66×55×62	160

双组份喷涂机（聚氨酯喷涂用）

HM-PU系列

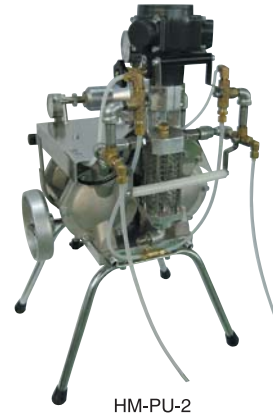
由于可调节涂料的配比，因此适用于因温度变化而粘度产生变化的涂料。

调配所需的涂料使用量与实际的涂料使用量相当，因此将涂料消耗量降到最低。

搅拌机使用玻璃管，因此能看得见搅拌状况。

用途

- 木头喷涂（家具、建材等）
- 金属喷涂（大型车、建筑机械等）
- 塑料喷涂（车牌、玩具等）
- 其他聚氨酯喷涂



HM-PU-2

型号	配比	最大动作气压 MPa	流体压力 调节范围 MPa	最大流量 mL/min	涂料出口 (直径×数量)	空气入口 (直径×数量)	所需压缩机 输出功率 kW	大致尺寸 (宽×进深×高) mm	重量 kg
HM-PU-210	1/4~1/10	0.69	0~0.2	1,200	G1/4×1	G1/4×1	1.5	500×500×700	25
HM-PU-2	1/1~1/4			1,500					

相关设备及辅助设备

■ MSL系列 线路过滤器

除去直径1μm以上的固体。



MSL150B-04D

型号	处理 空气量 L/min	过滤等级 μm
MSL75B-03D	350	1
MSL150B-04D	1,200	
MSL200B-06D	1,800	
MSL250B-10D	2,700	
MSL400-10D	3,900	
MSL700-14D	6,800	
MSL1000-14D	10,800	
MSL1300-20D	13,800	

MSL400-10D

■ MSM系列 微雾过滤器

除去直径0.01μm以上的固体。
具有0.01mg/m³回收率的特征。



MSM150B-04D

型号	处理 空气量 L/min	过滤等级 μm
MSM75B-03D	350	0.01
MSM150B-04D	1,200	
MSM200B-06D	1,800	
MSM250B-10D	2,700	
MSM400-10D	3,900	
MSM700-14D	6,800	
MSM1000-14D	10,800	
MSM1300-20D	13,800	

MSM400-10D

■ MSK系列 活性炭过滤器

吸附和除去油的蒸汽（恶臭）
颗粒。



MSK150B-04

型号	处理 空气量 L/min	出口油 的浓度 mg/m³
MSK150B-04	1,200	0.003
MSK200B-06	1,800	
MSK250B-10	2,700	
MSK400-10	3,900	
MSK700-14	6,800	
MSK1000-14	10,800	
MSK1300-20	13,800	

MSK400-10

■ AF系列空气过滤器

除去较小颗粒的灰尘和水。



AF40-04

型号	最大流量 L/min	过滤等级 μm
AF10	180	5
AF20	1,400	
AF30	3,300	
AF40	5,300	
AF50	11,000	
AF60	12,000	

■ AFM系列分雾器

除去较小颗粒的灰尘和水。



AFM40-04

型号	最大流量 L/min	过滤等级 μm
AFM20	200	0.3
AFM30	450	
AFM40	1,100	

■ AR系列空气调节器

可信赖，正确调节
压力。



AR30-03G

型号	最大流量 L/min	最大 工作压力 MPa
AR10	125	1.0
AR20	800	
AR25	1,100	
AR30	1,500	
AR40	3,000	
AR50	10,000	
AR60	1,0000	

■ 空气组合元件

将空气过滤器、调节器、
润滑装置组合在一起，简
化配管作业。



AC40-04G

■ HB系列空气变压器

出去较小颗粒的灰
尘和水，也用于简
单调节气压。



HB-602

型号	最大 流量 L/min	最大工作 压力 MPa	过滤 等级 μm
HB-602	800	1.0	15
HBH-602	950	1.4	

■ AD及FD系列配管设备 自动排水阀

从管道中途、从空气
净化器或干燥器中自
动排水。



AD-5

型号	接口尺寸 B
FD2NC-04	Rc1/2
FD2-04	
FD6-04	
AD5-04	Rc1/2
AD402-03・04	Rc3/8・Rc1/2
AD600-06・10	Rc3/4・Rc1

■ DD800型灰尘过滤器

完全阻隔灰尘，只为压缩机
供应洁净空气。



DD-800





●本目录中的产品机构、规格或式样等事项如有改变，恕不另行通知。



株式会社 **明治机械制作所**
MEIJI AIR COMPRESSOR MFG. CO., LTD.

总 社 〒532-0027 大阪府大阪市淀川区田川2丁目3番14号 电话: +81-6-6309-1227 传真: +81-6-6309-0157
URL <https://www.mejiair.co.jp> 电子邮箱: export1@mejiair.co.jp