

meiji

메이지의

핸드 스프레이건 · 자동 스프레이건

HAND SPRAY GUNS & AUTOMATIC SPRAY GUNS

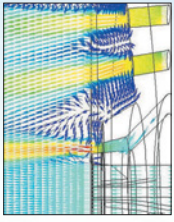
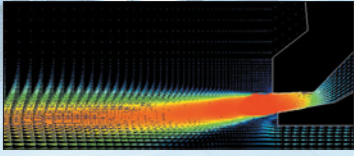


「일본국내 제조 · 한국 직수입 제품」

「80여 년의 전통과 최신 기술을 겸비한 일본 최고의 스프레이건 메이커 안내」

핸드 스프레이건

F110 · F210시리즈



F110-P

고객 만족도가 높은 시리즈

신무화(新霧化) 방식(특허 출원 중)

적은 공기량과 낮은 저압으로 미립화를 촉진하여 도장 효율성이 향상되고 비산이 감소하여 도료비용이 절감됩니다. 또한 총공기 소비량이 적기 때문에 이산화탄소 감축에도 공헌합니다. 더욱이 저소음화의 실현과 함께 에어 캡에 도료가 잘 부착되지 않아 유지보수 비용도 절감됩니다.

고도막 품질 · 고도장 효율성

조작성 향상

수성 도료에도 대응 가능



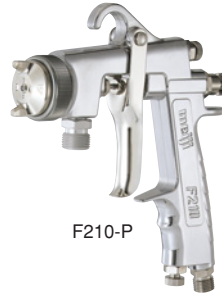
F110-S
도료 컵7SB를
설치한 사진



F110-G
도료 컵4GD를
설치한 사진



F110-GR
도료 컵4GD를
설치한 사진



F210-P



F210-S
도료 컵10SC를
설치한 사진

*사진의 도료 컵은 조합 예입니다.
도료 컵은 별도로 판매합니다.

F110시리즈 (소형 스프레이건)

형식	도료 공급 방식	도료 노즐 구경 mm	에어 캡 형식	분무 에어압력 MPa	분무 거리 mm	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유호 패턴 mm	패턴 형상	필요 압축기 kW	본체 질량 g	적용 도료 용기
F110-P08P	압송식	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	틀립	1.5 이상	293	각종 도료 압송 탱크 도료 다이어프램 펌프
F110-P10P		1.0	10P			230	245	240				
F110-P13P		1.3	13P			280	310	270				
F110-P15P		1.5	15P			290	330	275				
F110-S10	흡상식	1.0	10	0.25	200	110	90	130	스트레이트	0.4 이상	293	7SB 10SB-2 7SLB 10SLB-2
F110-S13		1.3	13			140	130	160				
F110-S15		1.5	15			160	160	170				
F110-S20		2.0	20			175	210	185				
F110-S10T	흡상식	1.0	10T	0.2	200	170	※75	※160	틀립	1.5 이상	293	7SB 10SB-2 7SLB 10SLB-2
F110-S13T		1.3	13T			200	※125	※180				
F110-S15T		1.5	15T			215	※150	※185				
F110-S20T		2.0	20T			225	※180	※210				
F110-S13ST	흡상식	1.3	13ST	0.25	200	215	150	160	세미 틀립	1.5 이상	293	7SB, 10SB-2 7SLB, 10SLB-2
F110-S15ST		1.5	15ST			225	180	170				
F110-G10	중력식	1.0	10	0.25	200	110	95	140	스트레이트	0.4 이상	293	2GA, 3G-U 4GD, 4GB-U 4GP(A)-U, 4G-TA
F110-G13		1.3	13			140	150	170				
F110-G15		1.5	15			160	180	180				
F110-G20		2.0	20			175	260	195				
F110-G10T	중력식	1.0	10T	0.2	200	170	※90	※180	틀립	1.5 이상	293	2GA, 3G-U 4GD, 4GB-U 4GP(A)-U, 4G-TA
F110-G13T		1.3	13T			200	※160	※210				
F110-G15T		1.5	15T			215	※180	※215				
F110-G20T		2.0	20T			225	※235	※240				
F110-G13ST	중력식	1.3	13ST	0.25	200	215	180	180	세미 틀립	1.5 이상	293	2GA, 3G-U 4GD, 4GB-U 4GP(A)-U, 4G-TA
F110-G15ST		1.5	15ST			225	205	190				
F110-G08R	중력식	0.8	08R	0.25	200	75	55	35	원형 패턴	0.4 이상	293	2GA, 3G-U 4GD, 4GB-U 4GP(A)-U, 4G-TA
F110-G25R		2.5	25R			155	320	50		1.5 이상		

●도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 20초입니다. ●압송식의 압송 압력은 0.08MPa입니다. ●에어 입구경, 도료 입구경은 G1/4입니다.
●*가 표시된 곳의 도료 점도는 자동차 보수용 도료, 메이지 V-1형 점도 컵에서 12초입니다.

F210시리즈 (대형 스프레이건)

형식	도료 공급 방식	도료 노즐 구경 mm	에어 캡 형식	분무 에어압력 MPa	분무 거리 mm	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유호 패턴 mm	패턴 형상	필요 압축기 kW	본체 질량 g	적용 도료 용기
F210-P12P	압송식	1.2	12P	0.25	250	335	530	350	틀립	2.2 이상	391	각종 도료 압송 탱크 도료 다이어프램 펌프
F210-P15P		1.5	15P			345	880	370				
F210-P20P		2.0	20P			375	1,280	400				
F210-P25P		2.5	25P			410	1,710	420				
F210B-P30P		3.0	30P			420	1,940	440		3.7 이상		
F210-S15	흡상식	1.5	15	0.25	250	170	205	220	스트레이트	1.5 이상	391	10SC 10SLB
F210-S20		2.0	20			220	285	280				
F210-S25		2.5	25			275	350	300				
F210B-S30		3.0	30			320	360	300				
F210-S15T	흡상식	1.5	15T	0.25	250	250	※220	※300	틀립	2.2 이상	391	10SC 10SLB
F210-S20T		2.0	20T			280	※265	※310				
F210-S25T		2.5	25T			335	※325	※320				

●도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 20초입니다. ●압송식의 압송 압력은 0.08MPa입니다. ●에어 입구경은 G1/4, 도료 입구경은 G3/8입니다.
●*가 표시된 곳의 도료 점도는 자동차 보수용 도료, 메이지 V-1형 점도 컵에서 12초입니다.

자동 스프레이건

FA110·FA210·A110·A210 JA·SA시리즈



F110 시리즈의 신무화 방식을 채택하여 고급스러운 도막을 형성할 수 있습니다.

경량·소형

경량화에 의해 이동 시 무게로 인한 부담이 감소되고 조작 속도가 향상되며 또한 소형화에 의해 작업성이 향상되어 근접 작업이 가능해 지는 등 도장 조건 영역이 확대되었습니다.

편리성

FA, A타입은 순환식에도 대응 가능합니다.

구분	형식	도장 노즐 형식	도료 공급 방식	도료 노즐 구경 mm	에어 캡 형식	분무 에어압력 MPa	분무 거리 mm	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유효 패턴 mm	패턴 형상	본체 질량 g	용도	
공기밸브 내장	FA110-P08P	F110	압송식	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	틀립	490	소형물 저점도/상도용	
	FA110-P10P			1.0	10P			230	245	240				
	FA110-P13P			1.3	13P			280	310	270			소형물 중점도/중·상도용	
	FA110-P15P			1.5	15P			290	330	275				
	FA210-P12P			1.2	12P			335	530	350			대형물 저점도/상도용	
	FA210-P15P			1.5	15P			345	880	370				
FA210-P20P	2.0	20P	375	1,280	400									
FA210-P25P	2.5	25P	410	1,710	420	대형물 고점도/상도용								
범용	A110-P08P	F110	압송식	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	틀립	177	소형물 저점도/상도용	
	A110-P10P			1.0	10P			230	245	240				
	A110-P13P			1.3	13P			280	310	270			소형물 중점도/중·상도용	
	A110-P15P			1.5	15P			290	330	275				
	A210-P12P	1.2	12P	335	530	350	대형물 저점도/상도용							
	A210-P15P	1.5	15P	345	880	370								
	A210-P20P	2.0	20P	375	1,280	400		대형물 중점도/중·상도용						
	A210-P25P	2.5	25P	410	1,710	420			대형물 고점도용					
	반자동	JA110-P08P	F110	압송식	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	틀립	129	소형물 저점도용
		JA110-P10P			1.0	10P			230	245	240			
		JA110-P13P			1.3	13P			280	310	270			
		JA110-P15P			1.5	15P			290	330	275			
반자동	SA110-P08P	F110	압송식	0.8	08P	0.25	200	220	180	230	틀립	94	저점도용	
	SA110-P10P			1.0	10P			230	245	240				
	SA110-P13P			1.3	13P			280	310	270				
	SA110-P15P			1.5	15P			290	330	275			중점도용	

●도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 20초입니다. ●압송식의 압송 압력은 0.08MPa입니다.

저압 무화 자동 스프레이건

A110L시리즈



A110L-P

고도장 효율·저비산, 사람과 환경에 친화적인 동시에 저비용
 낮은 압력 설정으로 공기 소비량은 약30% 감소되었고, 도료의 비산이 줄어들어 도장 효율이 10% 향상되었기 때문에 도료 소비량 절감과 작업 환경 개선에 크게 공헌합니다.

3D공기 채용

매우 낮은 공기캡 내 압력 0.07MPa와 경사진 방향에서 분무되는 보조 공기(3D 공기캡)로 뛰어난 미립화를 실현하였습니다.

원격 조작 대응

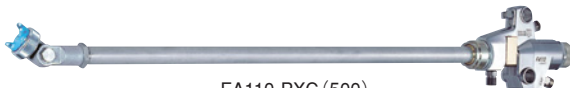
형식	도장 노즐 형식	도료 공급 방식	도료 노즐 구경 mm	분무 에어압력 MPa	캡 내 압력 MPa	분무 거리 mm	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유효 패턴 mm	본체 질량 g
A110L-P06LP	F110L	압송식	0.6	0.18	0.07	200	345	85	190	206
A110L-P08LP			0.8					165	230	
A110L-P10LP			1.0					225	250	
A110L-P13LP			1.3					320	270	

●도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 20초, 압송식의 압송 압력은 0.08MPa입니다.

롱타입 자동 스프레이건

FA110·A110시리즈

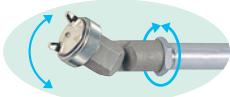
헤드 각도 가변 타입



FA110-PXC (500)



FA110-PX (45X500)



A110-PX11L (500) (내면 전용 타입)

구분	형식	도장 노즐 형식	도료 공급 방식	도료 노즐 구경 mm	에어 캡 형식	분무 에어압력 MPa	분무 거리 mm	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유효 패턴 mm	헤드 각도 / 삽입 가능 내경 mm	관 길이 mm	본체 질량 g
공기밸브 내장	FA110-PXC10P	F110	압송식	1.0	10P	0.25	200	160	190	210	0°/40° 90°/60°	500	820
	FA110-PXC13P			1.3	13P			175	235	220		1,000	
	FA110-PX10P			1.0	10P			180	245	230	0°/40° 45°/55°	500	770
	FA110-PX13P			1.3	13P			195	310	240		1,500	
	FA110-PX11L			1.5	—			70	120	60	0°/13°	1,800	760
	범용			A110-PXC10P	F110			압송식	1.0	10P	0.25	200	160
A110-PXC13P		1.3	13P	175		235	220		1,000				
A110-PX10P		1.0	10P	180		245	230		0°/40° 45°/55°	500			450
A110-PX13P		1.3	13P	195		310	240			1,500			
A110-PX11L		1.5	—	70		120	60		0°/13°	1,800			440

●도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 20초입니다. 압송식의 압송 압력은 0.08MPa입니다. ●위의 사양은 관 길이 500mm인 경우의 수치입니다. ●PX17LA 타입은 주문을 받은 후에 생산합니다.

세퍼레이트식 자동 스프레이건

AD · FAD시리즈

근접 도장 대응

선단부 테이퍼 구조에 의해 고미립화·저비산화, 소분무량·소에어량의 근접 도장이 가능하여 고품질의 도막이 가능합니다.

원격 조작 대응

유지보수의 효율성 향상

접액부 SUS 회로에 재조립 가능

순환식 검출

대폭적인 경량화 · 소형화 (FAD-P)

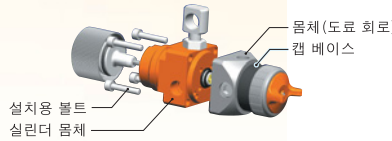
당사 종래 모델(FA110타입)보다 40%로 경량화, 24%로 소형화되어 도장 조건 영역이 확대되었습니다.



AD-P



FAD-P



형식	도장 노즐 형식	도료 노즐 구경 mm	무화 공기 압력 MPa	패턴 공기 압력 MPa	분무 거리 mm	도료 압송 압력 MPa	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유효 패턴 mm	본체 질량 g
AD-P10	F110	1.0	0.25	0.25	200	0.03	110	100	145	180
AD-P10-SU										255
AD-P13ST		1.3				0.04	215	180	180	
AD-P13ST-SU									255	
대폭적인 경량화 · 소형화 (FAD-P)	F110	1.0	0.25	0.25	200	0.03	110	100	145	220
										FAD-P10-SU
		FAD-P13ST				1.3	0.04	215	180	220
		FAD-P13ST-SU								295

●도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 20초입니다. ●중력식으로 사용했을 경우, 도료 분무량은 위의 도료 압송 압력으로 사용했을 경우와 동일합니다.

조인트 박스식 자동 스프레이건

AJ시리즈

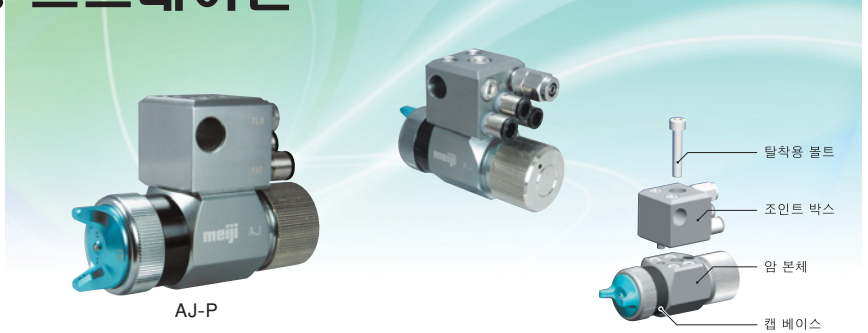
F110 시리즈의 신무화 방식을 채택하여 고급스러운 도막을 형성할 수 있습니다.

경량 · 소형

조인트 박스가 장착(조인트 포함)되어도 경량이기 때문에 이동 시 무게로 인한 부담이 감소되고 조작 속도가 향상되며 또한 소형화에 의해 작업성이 향상되어 근접 작업이 가능해지는 등 도장 조건 영역이 확대됩니다.

원격 조작 대응

유지보수의 효율화 · 탈착 시간 단축



AJ-P

형식	도장 노즐 형식	도료 노즐 구경 mm	무화 공기 압력 MPa	패턴 공기 압력 MPa	분무 거리 mm	도료 압송 압력 MPa	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유효 패턴 mm	본체 질량 g
AJ-P08P	F110	0.8	0.25	0.25	200	0.08	220	180	230	285
AJ-P10P		1.0								
AJ-P13P		1.3								
AJ-P15P		1.5								
		290								

●도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 20초입니다.

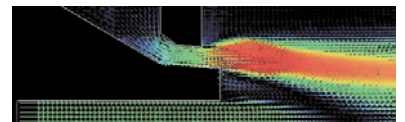
초소형 스프레이건

FMII 시리즈



FMII-GR

FMII-G



▲FMII CFD 유체 해석도

형식	도료 공급 방식	도료 노즐 구경 mm	분무 에어압력 MPa	분무 거리 mm	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유효 패턴 mm	패턴 형상	필요 압축기 kW	본체 질량 g	컵 용량 mL
FMII-G05R(C)	중력식	0.5	0.09~0.3	100~150	14~32	21~32	~25	원형 패턴	0.2~0.4	188	150 (1G-2 부속)
FMII-G08R(C)		0.8				47~66	~35				
FMII-G05(C)		0.5	0.09~0.2		43~63	17~24	~90	타원형 패턴 (스트레이트)			
FMII-G08(C)		0.8				35~44	~120				

●도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 12초입니다. ●에어 입구경, 도료 입구경은 G1/4입니다.

통타입 스프레이건

F110시리즈

헤드 각도 가변 타입



F110-GXC (500)



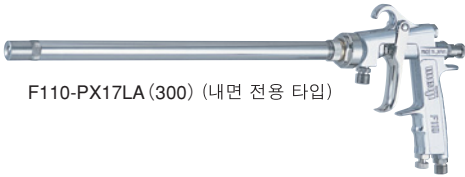
F110-SX (45X500)



F110-GX (0X500)

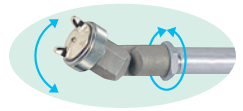


F110-PX11L (500) (내면 전용 타입)



F110-PX17LA (300) (내면 전용 타입)

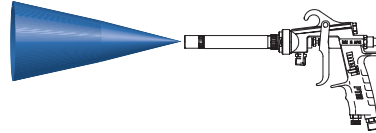
헤드 각도 가변 타입 (PXC, SXC, GX타입) 선단부의 볼트를 느슨하게 풀면 헤드 각도를 상하 90°로 변경할 수 있으며, 베이스 너트를 느슨하게 풀면 헤드를 360°로 회전시킬 수 있습니다.



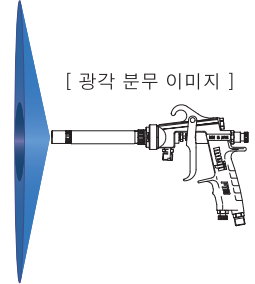
헤드 고정 타입 (PX, SX, GX타입)

내면 도장 타입 (PXL타입)

[원추형 분무 이미지]



[광각 분무 이미지]



형식	도료 공급 방식	도료 노즐 구경 mm	에어 캡 형식	분무 에어압력 MPa	분무 거리 mm	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유효 패턴 mm	필요 압축기 kW	헤드 / 삽입 가능 내경 mm	관 길이 mm	본체 질량 g									
F110-PXC10P (500)	압송식	1.0	10P	0.25	200	160	190	210	1.5	0° / 40	500	620									
F110-PXC13P (500)		1.3	13P			175	235	220			1,000										
F110-SXC15 (500)	흡상식	1.5	15	0.25	200	60	110	115	0.75	90° / 60	500	620									
F110-GXC15 (500)						65	115				1,000										
F110-PX10P (0X500)	압송식	1.0	10P	0.25	200	180	245	230	1.5	0° / 40	500	555									
F110-PX10P (45X500)		1.3	13P			0.25	200	195			310		240	0.75	45° / 55	1,000					
F110-PX13P (0X500)																1,500					
F110-PX13P (45X500)		1,800																			
F110-SX15 (0X500)	흡상식	1.5	15	0.25	200	140	120	150	0.75	0° / 40	500	555									
F110-SX15 (45X500)											1.5		15	0.25	200	140	140	160	0.75	45° / 55	1,000
F110-GX15 (0X500)																					1,500
F110-GX15 (45X500)											1,800										
F110-PX11L (500)	압송식	1.5	-	0.25	200	70	120	60	0.75	0° / 13	500	550									
F110-PX17LA (500)	원추형 분무 광각 분무	1.3	-	0.3	150	180	130	100	1.5	0° / 20	500	710									
					30	300(130)	300(250)	1,000													

● 에어 입구경, 도료 입구경은 G1/4입니다. ● 위의 사양은 관 길이 500mm인 경우의 수치입니다. ● 상기 이외에 도료 노즐 구경은 PX타입에는 0.8mm, 1.5mm, SX·GX타입에는 1.0mm, 1.3mm, 2.0mm가 있습니다 ● 도료 점도는 락카 에나멜, 메이지 V-1형 점도 컵에서 20초, 압송식의 압송 압력은 0.08MPa입니다. ● PX17LA는 메이지 V-1형 점도 컵에서 12초, 압송식의 압송 압력은 0.08MPa, 괄호 내는 20초, 0.03MPa입니다

핸드 스프레이건

F410시리즈

일본 최상급 모델 스프레이건

고성능 뛰어난 밸런스 세련된 디자인

- 얇고 균일하고 아름다운 도막을 와이드 패턴으로 실현
- 분무 에어압력을 0.25MPa까지 절감.
- 저반발 패키징으로 레버가 가벼워졌습니다.
- 크롬 도금 처리된 세련된 몸체는 내구성과 세정 효율성이 향상되었습니다
- 수성 도료에 대응하는 스테인레스 도료 회로
- CE · Atex 인증 취득

센터 컵형



F410-G 도료 컵 6G-C를 설치한 사진



*도료 컵은 별도로 판매합니다.

형식	도료 공급 방식	도료 노즐 구경 mm	에어 캡 형식	분무 에어압력 MPa	분무 거리 mm	에어 사용량 L/min	도료 분무량 mL/min	최대 유효 패턴 mm	패턴 형상	접속 구경	본체 질량 g	적용 도료 용기
F410-G10EV	중력식	1.0	10EV	0.25	250	255	140	220	틀림	공기: G1/4 도료: G3/8	415	6G-C
F410-G12EV		1.2	12EV			255	185	230				
F410-G13EV		1.3	13EV			260	195	235				
F410-G14EV		1.4	14EV			270	205	240				
F410-G15EV		1.5	15EV			280	220	245				
F410-G18EV		1.8	18EV			285	270	285				
F410-G20EV		2.0	20EV			290	275	290				
F410-G25EV	2.5	25EV	335	350	320							
F410-G10EVW	중력식	1.0	10EVW	0.25	250	295	140	250	틀림	공기: G1/4 도료: G3/8	415	6G-C
F410-G12EVW		1.2	12EVW			295	185	270				
F410-G13EVW		1.3	13EVW			305	200	280				
F410-G14EVW		1.4	14EVW			305	210	285				
F410-G15EVW		1.5	15EVW			305	225	290				

● 도장 점도는 자동차 보수용 2액성 우레탄 도료, 메이지 V-1형 점도컵으로 15초입니다.

● 기재된 사양은 제품 개량 등으로 인해 예고 없이 변경될 수도 있습니다. ● 설계 변경으로 인해 사진과 사양이 일부 제품과 다를 수도 있습니다.

MEIJI AIR COMPRESSOR MFG. CO., LTD.



오카야마 공장 기술개발부 인증 취득