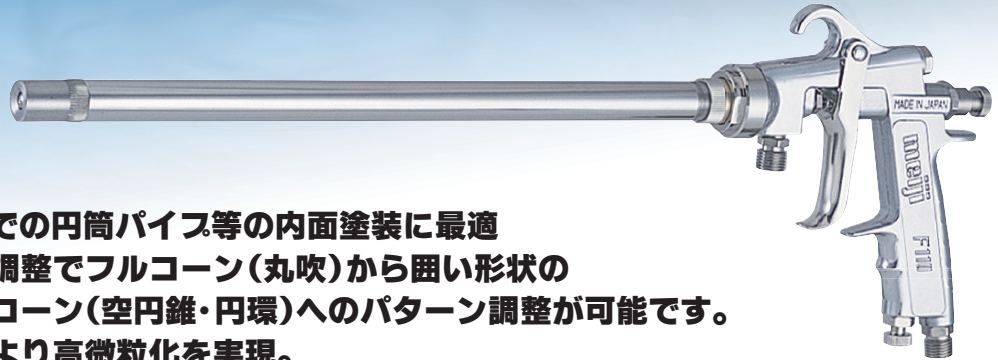




## 内面塗装用長柄スプレーガン **NEW**

F110-PX17LA

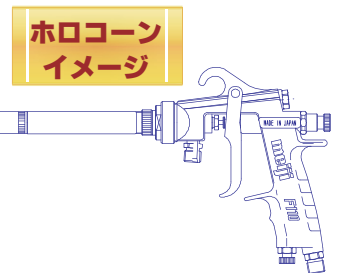
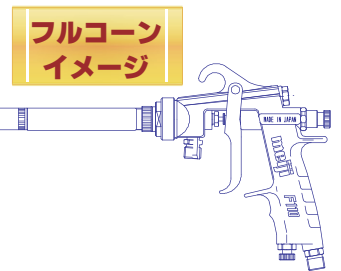
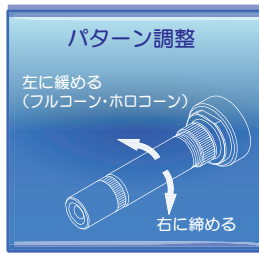
**360°パターン(ホロコーン)により内面塗装に最適!**



F110-PX17LA(300)

### 特長

- ▶  $\phi 300$ mmまでの円筒パイプ等の内面塗装に最適
- ▶ パイプ部の位置調整でフルコーン(丸吹)から囲い形状の低飛散広角ホロコーン(空円錐・円環)へのパターン調整が可能です。
- ▶ 高速旋回構造により高微粒化を実現。
- ▶ ノズル先端の弁機構で、ステッピング及び塗料たまりの排除。



### 用途

パイプ防錆塗装、鋼管・水道管製造、水道管施工、樹脂ライニング及びフッ素樹脂コート、筒形状やボックス形状の内面塗装、丸吹きの大パターン塗装など。

### 特殊

自動塗装ライン用に自動スプレーガンタイプも製作いたします。



A110-PX17LA



FA110-PX17LA

形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 mm	吹付空気圧 MPa	吹付距離 mm	空気使用量 L/min	塗料噴出量 mL/min	最大有効パターン mm	パターン形状	ヘッド挿入可能角度 / 内径 mm	本体質量 g	管長 mm	標準価格 円(税別)
F110-PX17LA	圧送式	1.3	0.3	150	180	130	100	フルコーン	0° / 20	710	500※	74,000
				30		130(300)	250(300)	ホロコーン			1000	79,000
											1500	84,000
											1800	89,000

●塗料粘度は、ラッカーエナメル、明治V-1粘度カップで20秒、圧送圧力0.03MPaです。●( )内の塗料粘度はラッカーエナメル、明治V-1粘度形粘度カップで12秒、圧送圧力0.08MPaです。●上記仕様は管長500mmでの値です。●塗料粘度は明治V-1粘度カップで30秒以下でご利用ください。高粘度の塗料ではホロコーン状に広がらない場合があります。



安全上のご注意

- ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。
- 製品の改造および部品の製造は、機械の破損・事故の原因となりますので絶対にしないでください。

●本カタログの記載事項は製品改良等のため予告なく変更することがあります。 ●設計変更等により、写真や仕様の一部製品と異なる場合があります。



株式会社 **明治機械製作所**  
 本社 〒532-0027 大阪市淀川区田川12丁目3番14号  
 [URL] <http://www.meiji-air.co.jp>

東京 03(3642)0701  
 大阪 06(6309)8151

静岡 054(236)5688  
 岡山 086(279)2853

名古屋 052(896)1921  
 広島 082(832)2258

金沢 076(238)6201  
 福岡 092(587)1247